

PC沙伯基础940-701

产品名称	PC沙伯基础940-701
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PC沙伯基础940-701物性表 型号:PC沙伯基础940-701材质报告 产地:PC沙伯基础940-701最新价格
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

LEXAN 940 resin 物性表

基本信息黄卡编号

E45587-236881

E207780-228405

特性

中等粘性

阻燃性

外观

不透明

可用颜色

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重ASTM D792 --1.21g/cmASTM D792 --1.22g/cmASTM D792特定体积0.835cm/gASTM D792可燃性额定值单位制测试方法Radiant Panel Listing (UL)YES物理性能额定值单位制测试方法熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM

D1238收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.50 到 0.70%内部方法吸水率ASTM D570 24 hr0.15%ASTM D570 平衡, 23 °C0.35%ASTM D570 平衡, 100 °C0.58%ASTM D570室外适用性f1UL 746C硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M 级70ASTM D785 R 级118ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1ASTM D638 屈服62.1MPaASTM D638 断裂55.8MPaASTM D638伸长率 2ASTM D638 屈服7.0%ASTM D638 断裂90%ASTM D638弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)2240MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)91.0MPaASTM D790泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)10.0mgASTM D1044冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 °C)640J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击 (23 °C)3200J/mASTM D4812落锤冲击 (23 °C)169JASTM D3029拉伸冲击强度 5525kJ/mASTM D1822热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm138 °CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm132 °CASTM D648维卡软化温度152 °CASTM D1525 6线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 °C)6.8E-5cm/cm/ °CASTM E831导热系数0.19W/m/KASTM C177RTI Elec130 °CUL 746RTI Imp120 °CUL 746RTI130 °CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率> 1.0E+17ohms · cmASTM D257介电强度 (3.20 mm, in Air)17kV/mmASTM D149介电常数 50 Hz3.01ASTM D150 60 Hz3.01ASTM D150 1 MHz2.96ASTM D150 1.10 GHz2.85ASTM E7-83耗散因数 50 Hz9.0E-4ASTM D150 60 Hz9.0E-4ASTM D150 1 MHz0.010ASTM D150 1.10 GHz6.0E-3ASTM E7-83耐电弧性 7PLC 7ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 2UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 3UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.09 mm)V-0UL 94极限氧指数35%ASTM D2863注射额定值单位制干燥温度121 °C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到 293 °C料筒中部温度282 到 304 °C料筒前部温度293 到 316 °C射嘴温度288 到 310 °C加工 (熔体) 温度293 到 316 °C模具温度71.1 到 93.3 °C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm

- 使用无卤 耐燃剂

- 高模量和高流动性：薄板真空成形能力

- 高冲击

- 可着色的, 出色的外观

- 高耐热