

PC日本三菱工程S-2000UR

产品名称	PC日本三菱工程S-2000UR
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PC日本三菱工程S-2000UR物性表 型号:PC日本三菱工程S-2000UR最新价格 产地:PC日本三菱工程S-2000UR材质报告
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

lupilon-基础物理性能表-基本级项目试验方法试验条件单位S-2000中粘度---物理性质 密度ISO 1183-g/cm³1.20吸水率23, 50%RH%-23、水中0.24流变特性 熔体质量流动速率ISO 1133g/10min10熔体体积流动速率cm³/10min9测定温度 300测定负荷kgf1.20成形收缩率(3.2mmt)-MD%0.5-0.7TD0.5-0.7机械特性 拉伸弹性模数ISO 527-1, 527-2MPa2400屈服拉伸应力61屈服拉伸形变%5.6拉伸断裂伸长率-113伸长率50%的拉伸应力MPa-断裂应力-断裂伸长率%-挠曲强度ISO 178-MPa93挠曲弹性模数2300不带槽口却贝冲击强度ISO 179-1, 179-223 kJ/m²NB带槽口却贝冲击强度ISO 179-1, 179-223 kJ/m²76热特性 负荷挠曲温度ISO 75-1, 75-21.80MPa 1290.45MPa143线性热膨胀系数ISO 11359-2MD1/ 6.5E-05TD6.6E-05阻燃性UL94---电气特性 介电常数IEC 60250100Hz-3.11MHz-3.1介电损耗因数IEC 60250100Hz-0.00061MHz-0.0090体积电阻系数IEC 60093- m3E+14表面电阻系数IEC 60093- 6E+15绝缘耐压强度IEC 60243-11mmt312mmtMV/m-3mmt18相比漏电起痕指数(CTI) UL746A--2备考S-2000V(R)(V-2)S-2000R(离型改良)S-2000U(R)(耐候性改良)S-2001(R)(FDA适合)标准成型条件-以下是具有代表性的成型条件-预备干燥热风干燥 120 ---約4-8小时料管温度(后部) 260-280料管温度(中央部) 270-290料管温度(前部) 270-300喷嘴温度 270-300模具温度 70-100射出压力MPa50-150螺杆回转数rpm50-100

lupilon是三菱工程塑料株式会社研究开发成功的聚碳酸酯，在市场上已有好多年历史。被广泛地用于各种工业生产，如运动器械、医疗器械、汽车部件、光学仪器、机械、办公自动化设备和电子设备，获得了客户的广泛信赖和支持。三菱工程塑料株式会社以自身力量研发成功的同时更提供了高端的技术服务和丰富产品技术资料。

特点：

耐冲击性佳

高度透明性

使用温度范围广：-40到120

精密成形性能佳、成型尺寸稳定

超高自熄性能

超耐候性

电气绝缘特性佳