

3528灯珠使用数据注意

产品名称	3528灯珠使用数据注意
公司名称	深圳市明益光电有限公司
价格	.02/个
规格参数	品牌:明益光电 型号:3528灯珠 产地:深圳市
公司地址	深圳市光明新区公明办事处塘尾社区粤宝工业区C区6号恒寿工业大厦3楼C
联系电话	18194064371

产品详情

- 1、建议驱动电流：10-16mA；大使用电流建议不要超过20mA。
- 2、瞬间驱动电压及反向电压不能超过5V，要不就对3528LED灯珠有损伤或严重损坏而无法修复。
- 3、使用环境温度-30 ~+60 ，建议优化灯具的散热设计，使3528LED白灯引脚负极的温度低于60度以下。
- 4、3528灯珠每天多允许点亮时数为18小时，连续点亮对3528灯珠的寿命会造成一定的影响。
- 5、如果电流在10-20mA的时候，每降低1mA电流，其光通量相应降低4%；客户可据此计算出3528LED白光在工作时候的光通量。
- 7、所有需要碰触3528LED灯珠的操作人员必须要戴真正有效防静电手环。
- 8、3528LED的引脚如果有折弯的需要，折点离3528LED胶体必须超出3mm以上；
- 9、3528灯珠的焊接正常要求是以 260 ± 3 ，焊接时间不得超过2秒，如果是过锡炉，锡炉的温度是低于275 以下，浸锡的时间不得超过2秒，要求操作人员操作3528的时候动作非常的娴熟与精确。
- 10、3528灯珠过波峰焊的时候，要求波峰焊机器要真正的接地。接地线的时候，不能接在市电网的地线上面，必须要接与市电网地线完全隔开的一个真正的地线。这根地线要求引线直接打入潮湿的地底5米以下的深度。注意：很多使用者没有注意到这一点，从而导致波峰焊机器静电直接击穿LED芯片，而导致3528LED灯珠漏电而微亮或死灯。
- 11、所有与3528灯珠原物料接触的地方或器材都要接上真正的地线。
- 12、检测3528灯珠及把3528灯珠插到PCB板上的这道工序，必须十分谨慎，必须做足三重防护：重，操作人员必须手戴真正有效防静电环。第二重，工作桌面必须铺盖防静电胶皮。第三重，操作人员的前面一定要装配一台离子风机（除静电风机），以消除静电。
- 13、3528LED灯板制作好在通电检测之前，务必确定灯板的电路没有连锡多锡短路，如有短路，必定会对3528LED灯珠有损坏或严重损坏，或者立马就显现出来，或者要过几天或更久才显现出来，造成一种隐性的隐患，所以务必要先认真检查电路情况，这在很多使用3528灯珠的客户身上都出现过很多次，此点特别特别要注意！！

3528灯珠厂家详细信息：<http://www.myiled.com>