

PC日本三菱工程EGN2030R2

产品名称	PC日本三菱工程EGN2030R2
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PC日本三菱工程EGN2030R2物性表 型号:PC日本三菱工程EGN2030R2最新价格 产地:PC日本三菱工程EGN2030R2材质报告
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

lupilon EGN2030R2 物性表

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

磷含量, 低 (到无)

无溴

阻燃性

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.43g/cmISO 1183收缩率 垂直接流动方向 : 3.20 mm0.30 到

0.50% 流动方向 : 3.20 mm0.10 到 0.30%吸水率 (饱和, 23 ° C)0.090%ISO
62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量8900MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂)120MPaISO
527-2拉伸应变 (断裂)3.0%ISO 527-2弯曲模量8300MPaISO 178弯曲应力177MPaISO
178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)14kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)50kJ/mISO 179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45
MPa, 未退火148 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火145 ° CISO 75-2/A线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动1.8E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向6.3E-5cm/cm/ ° CISO
11359-2电气性能额定值测试方法相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 4UL 746可燃性额定值测试方法UL
阻燃等级UL 94 0.750 mmV-2UL 94 1.50 mmV-0UL
94注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间4.0 到 8.0hr料筒后部温度270 到 290 ° C料筒中部温度280 到
300 ° C料筒前部温度280 到 300 ° C射嘴温度280 到 300 ° C模具温度80.0 到 120 ° C注塑压力50.0 到
150MPa螺杆转速50 到 100rpm

lupilon是三菱工程塑料株式会社研究开发成功的聚碳酸酯，在市场上已有好多年历史。被广泛地用于各种工业生产，如运动器械、医疗器械、汽车部件、光学仪器、机械、办公自动化设备和电子设备，获得了客户的广泛信赖和支持。

三菱工程塑料株式会社以自身力量研发成功的同时更提供了高端的技术服务和丰富产品技术资料。