

钛合金车光棒 钛棒TC4钛圆饼GR5钛饼

产品名称	钛合金车光棒 钛棒TC4钛圆饼GR5钛饼
公司名称	陕西彦易钛业有限公司
价格	100.00/千克
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市金台区南坡村
联系电话	15129772799

产品详情

联系方式

****李步云

电话：15769172610

传真：0917-3388089

网址：<http://www.hyjsbj.com>

客服QQ：380389615

联系地址：宝鸡市高新区高新十路16号（中国钛谷产业园）

国标：GB/T2965-2007 GB/T13810、Q/BS5331-91

美标：ASTM B348、ASTM F136、ASTM F67、AMS4928

国标牌号：TA1、TA2、TA3、TA7、TA9、TA10、TC4、TC4ELI、TC6、TC9、TC10、TC11

美标牌号：GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12

交货状态：热加工状态（R）冷加工状态（Y）退火状态（M）固溶状态（ST包装：捆包或者木箱包装）

表面处理：磨光或车过

表面质量：精度高，光洁度好，无氧化层，麻坑，无裂缝，折叠，轧折，结疤，离层，发纹以及其他缺陷。

表面光洁度：清洁，无尘，更好的耐酸使用寿命。

物理性能：更好的延伸率和强度性能。

测试：物理性能测试，硬度测试，化学成分测试。

1、 钛棒生产规格、牌号

产品名称

Product Names

规格 (mm)

Dimensions

状态

Status

牌号

Grade

执行标准

Standards

钛及钛合金棒材

Titanium and Titanium Alloy Bars

(30~200)X 3000

锻造棒

Forged

TA1、TA2、TA6、TA9、TA10、TC4

ASTM、SAME、MIL、JIS、GB/T2965-07

(8~60)X 3000

轧制棒

Milled

2、钛棒生产状态

热加工状态 (R) 冷加工状态 (Y) 退火状态 (M) 固溶状态 (ST)

3、技术要求1) :钛及钛合金棒材的化学成分应符合GB/T 3620.1, 的规定, 需反复验时, 化学成分的不允许偏差应符合GB/T 3620.2的规定。2) 热加工棒材的直径或边长及其允许偏差应符合表一的规定。3) :热加工后经车(磨)光棒材及冷轧, 冷拔棒材的直径允许偏差应符合表二的规定。4) 热加工后经车(磨)光棒材的不圆度应不大于其尺寸公差之半。5) 加工态棒材的不定尺长度为300-6000mm,退火状态棒材不定尺长度为300-2000mm, 定尺或倍尺长度应在不定尺长度范围之内.定尺长度允许偏差为+20mm;倍尺长度还应计入棒材的切口量, 每一切口量为5mm.定尺或倍尺长度应在合同中注明。

4、医用钛棒规格：轧制 ϕ 8.0---40mm \times L;锻造 ϕ 40---150mm \times L金相组织：纯钛晶粒度不低于5级, TC4钛合金符合A1-A9.表面：黑皮表面, 车光表面, 磨光表面(H11, H9, H8)医用钛棒性能：(参考执行标准：GB/T13810-2007,ASTM F67/F136)。

医用钛棒室温性能GB/T13810-2007

牌号

状态

直径或边长

抗拉强度 b

屈服强度 0.2

断后伸长率

断面收缩率

mm

MPa

MPa

A%

Z%

TA1ELI

M

>7 ~ 90

200

140

30

30

TA1

M

240

170

24

30

TA2

M

400

275

20

30

TA3

M

500

380

18

30

TA4

M

580

485

15

25

TC4

M

>7 ~ 50

930

860

10

25

M

>50 ~ 90

895

830

10

25

TC4ELI

M

>7 ~ 45

860

795

10

25

M

>45 ~ 65

825

760

8

20

M

>65 ~ 90

825

760

8

15

TC20

M

>7 ~ 100

900

800

10

25

注：直径大于75mm的钛棒取棒向试样。

以上医用钛棒力学性能执行的是国家标准GB/T13810-2007；如需要看美标ASTM F67/F136的医用钛棒产品，请看纯钛棒ASTM F67，钛合金棒ASTM F136