钛合金车光棒 钛棒TC4钛圆饼GR5钛饼

产品名称	钛合金车光棒 钛棒TC4钛圆饼GR5钛饼
公司名称	陕西彦易钛业有限公司
价格	100.00/千克
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市金台区南坡村
联系电话	15129772799

产品详情

联系方式

****李步云

电话：15769172610

传真：0917-3388089

网址：httP://www.hyjsbj.com

客服QQ：380389615

联系地址：宝鸡市高新区高新十路16号（中国钛谷产业园）

国标：GB/T2965-2007 GB/T13810、Q/BS5331-91

美标：ASTM B348、ASTM F136、ASTM F67、AMS4928

国标牌号：TA1、TA2、TA3、TA7、TA9、TA10、TC4、TC4ELI、TC6、TC9、TC10、TC11

美标牌号：GR1、GR2、GR3、GR5、GR7、GR12

交货状态: 热加工状态（R）冷加工状态（Y）退火状态（M）固溶状态（ST包装:捆包或者木箱包装）

表面处理：磨光或车过

表面质量：精度高，光洁度好，无氧化层，麻坑，无裂缝，折叠，轧折，结疤，离层，发纹以及其他缺陷。

表面光洁度：清洁，无尘，更好的耐酸使用寿命。

物理性能：更好的延伸率和强度性能。

测试：物理性能测试，硬度测试，化学成分测试。

1、　钛棒生产规格、牌号

产品名称

Product Names

规格（mm）

Dimensions

状态

Status

牌号

Grade

执行标准

Standards

钛及钛合金棒材

Titanium and Titanium Alloy Bars

φ(30~200)X≤3000

锻造棒

Forged

TA1、TA2、TA6、TA9、TA10、TC4

ASTM、SAME、MIL、JIS、GB/T2965-07

φ(8~60)X≤3000

轧制棒

Milled

2、钛棒生产状态

热加工状态（R）冷加工状态（Y）退火状态（M）固溶状态（ST）

3、技术要求1）:钛及钛合金棒材的化学成分应符合GB/T 3620.1，的规定，需反复验时，化学成分的的允许偏差应符合GB/T 3620.2的规定。2）热加工棒材的直径或边长及其允许偏差应符合表一的规定。3）:热加工后经车(磨)光棒材及冷轧，冷拔棒材的直径允许偏差应符合表二的规定。4）热加工后经车(磨)光棒材的不圆度应不大于其尺寸公差之半。5）加工态棒材的不定尺长度为300-6000mm,退火状态棒材不定尺长度为300-2000mm，定尺或倍尺长度应在不定尺长度范围之内.定尺长度允许偏差为+20mm;倍尺长度还应计入棒材的切口量，每一切口量为5mm.定尺或倍尺长度应在合同中注明。

4、医用钛棒规格：轧制￠8.0---40mm× L;锻造￠40---150mm×L金相组织：纯钛晶粒度不低于5级，TC4钛合金符合A1-A9.表面：黑皮表面，车光表面，磨光表面(H11，H9，H8)医用钛棒性能：（参考执行标准：GB/T13810-2007,ASTM F67/F136）。

医用钛棒室温性能GB/T13810-2007

牌号

状 态

直径或边长

抗拉强度σb

屈服强度σ0.2

断后伸长率

断面收缩率

mm

MPa

MPa

A%

Z%

TA1ELI

M

>7～90

≥200

≥140

≥30

≥30

TA1

M

≥240

≥170

≥24

≥30

TA2

M

≥400

≥275

≥20

≥30

TA3

M

≥500

≥380

≥18

≥30

TA4

M

≥580

≥485

≥15

≥25

TC4

M

>7～50

≥930

≥860

≥10

≥25

M

>50～90

≥895

≥830

≥10

≥25

TC4ELI

M

>7～45

≥860

≥795

≥10

≥25

M

>45～65

≥825

≥760

≥8

≥20

M

>65～90

≥825

≥760

≥8

≥15

TC20

M

>7～100

≥900

≥800

≥10

≥25

注：直径大于75mm的钛棒取棒向试样。

以上医用钛棒力学性能执行的是国家标准GB/T13810-2007；如需要看美标ASTM F67/F136的医用钛棒产品，请看纯钛棒ASTM F67，钛合金棒ASTM F136