

# 铝合金开模 铝型材加工 铝制品表面处理

产品名称	铝合金开模 铝型材加工 铝制品表面处理
公司名称	佛山市弘世豪翔铝材有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	材质:6063 规格:订制 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区桂城街道南四路18号百纳大厦1座1024室
联系电话	0757-26110058 13202840314

## 产品详情

铝型材镀钛金工艺，属于镀膜技术它是在常规镀钛工艺基础上增加预镀和电镀工艺步骤，铝型材工艺是将活化后的镀件置于食盐和盐酸的水溶液中进行化学处理。在item看来，随着铝型材在人们的生产生活中应用越来越广泛，市场上的铝型材也是鱼龙混杂，大家往往选择不出较满意的铝型材。下面item为您提供一些选购铝型材的建议：1.

查看产品出厂合格证，注意出厂日期、规格、技术条件、企业名称和生产许可证编号。2.

仔细察看产品的表面状况，产品应色彩鲜亮，光泽好，表面不能有明显的擦划伤、气泡等缺陷。3.

一定要注意产品的壁厚，门、窗料的产品厚度应不小于1.2mm。4. 注意产品表面涂层的厚度，阳极氧化产品的膜厚不低于10 μm，电泳涂漆产品的膜厚不低于17 μm，粉末喷涂的涂层厚度不超出40-120 μm范围，氟碳漆喷涂产品应在二涂以上，不能低于30 μm。5. 沿海地区的用户最好选择耐蚀性能较好的电泳涂漆型材、粉末喷涂型材或氟碳喷涂型材产品。另外item还为您提供了劣质铝型材的一些特征，遇到有这些特征的铝型材时切勿购买。1、挤压缺陷。铝型材挤压过程中因挤压设备是否完备，挤压工艺是否成熟以及操作是否失当，会产生诸如气泡、夹杂、成层、色差、扭曲等缺陷，影响铝型材的质量。2、氧化膜厚度薄。国家标准规定建筑铝型材氧化膜厚度应不小于10um（微米）。厚度不够，铝型材表面易锈蚀、腐蚀。抽验中一些无产名、厂址、生产许可证、合格证的铝型材，其氧化膜厚度仅2至4um，有的甚至没有氧化膜。据专家估算每减少1um氧化膜厚度，每吨型材可减少电耗成本150多元。3、化学成分不合格。掺入大量杂铝、废铝的铝型材能大大降低生产成本，但会导致建筑铝型材化学成分不合格，严重危及建筑工程安全。4、降低型材壁厚。90系列推拉窗型，按国家标准其铝型材壁厚最低不小于1.4mm，一些产品仅0.6至0.7mm。46系列地弹门型，国家标准使用的铝型材壁厚最低不小于1.62mm，抽检中，一些产品仅0.97至1.18mm。

????? ??? ??????? ?????? ?????? ??????? ??????? ??????? ??????? ???????

?????? ?????????? ?????????? ?????? 50????????????????? ?????? ?????????? ?????????? ??????