

PC泰国三菱工程S-2000VR

产品名称	PC泰国三菱工程S-2000VR
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PC泰国三菱工程S-2000VR物性表 型号:PC泰国三菱工程S-2000VR材质报告 产地:PC泰国三菱工程S-2000VR最新价格
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

lupilon-基础物理性能表-基本级项目试验方法试验条件单位S-2000中粘度---物理性质 密度ISO 1183-g/cm³1.20吸水率23 ,50%RH%-23 、水中0.24流变特性 熔体质量流动速率ISO 1133g/10min10熔体体积流动速率cm³/10min9测定温度 300测定负荷kgf1.20成形收缩率 (3.2mmt)-MD%0.5 - 0.7TD0.5 - 0.7机械特性 拉伸弹性模数ISO 527-1, 527-2MPa2400屈服拉伸应力61屈服拉伸形变%5.6拉伸断裂伸长率-113伸长率 5 0 %的拉伸应力MPa-断裂应力-断裂伸长率%-挠曲强度ISO 178-MPa93挠曲弹性模数2300不带槽口却贝冲击强度ISO 179-1, 179-223 kJ/m²NB带槽口却贝冲击强度ISO 179-1, 179-223 kJ/m²76热特性 负荷挠曲温度ISO 75-1, 75-21.80MPa 1290.45MPa143线性热膨胀系数ISO 11359-2MD1/ 6.5E-05TD6.6E-05阻燃性UL94---电气特性 介电常数IEC 60250100Hz-3.11MHz-3.1介电损耗因数IEC 60250100Hz-0.00061MHz-0.0090体积电阻系数IEC 60093- m3E+14表面电阻系数IEC 60093- 6E+15绝缘耐压强度IEC 60243-11mmt312mmtMV/m-3mmt18相比漏电起痕指数 (CTI) UL746A--2备考S-2000V(R)(V-2)S-2000R(离型改良)S-2000U(R)(耐候性改良)S-2001(R)(FDA适合)标准成型条件 -以下是具有代表性的成型条件- 预备干燥热风干燥 120 ---約4-8小时料管温度 (后部) 260-280料管温度 (中央部) 270-290料管温度 (前部) 270-300喷嘴温度 270-300模具温度 70-100射出压力MPa50-150螺杆回转数rpm50-100

因PC具備高物性強度及高透明性等，因此末端產品可廣泛應用於家電、車輛燈具及零組件、食品容器、儀器外殼、戶外遮陽板及光學元件等。本廠設有實驗設備及檢測設備，有能力進行新規格開發及加工技術服務等。本廠生產設備採嚴格環保標準，且生產技術成熟穩定，無污染環境之疑慮。