

安特普RTP 2500 FR-110

产品名称	安特普RTP 2500 FR-110
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:安特普RTP 2500 FR-110物性表 型号:安特普RTP 2500 FR-110材质报告 产地:安特普RTP 2500 FR-110最新价格
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

RTP 2500 FR-110 物性表

基本信息黄卡编号

E84658-251335

特性

无卤

阻燃性

RoHS 合规性

联系制造商

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cmASTM D792熔流率（熔体流动速率）(250 ° C/5.0 kg)35 到 50g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.60%ASTM D955吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.15%ASTM D570含水量0.020%硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)122ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2550MPaASTM D638抗张强度55.2MPaASTM D638伸长率 (断裂)> 80%ASTM D638弯曲模量2760MPaASTM D790弯曲强度86.2MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)640J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)2100J/mASTM

D4812热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火96.1 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火87.8 ° C ASTM D648电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $> 1.0E+15$ ohmsASTM D257可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.50 mm)V-0 5VBUL 94极限氧指数30%ASTM D2863注射额定值单位制干燥温度93.3 ° C干燥时间4.0hrDew Point-28.9 ° C加工 (熔体) 温度243 到 274 ° C模具温度51.7 到 93.3 ° C注塑压力68.9 到 103MPa

应用于：筆記型電腦外殼、光碟機Loader及 Tray盤、螢幕外殼、數位相機外殼、事務機器外殼、家用電器外殼、消費性電子元件