

PA66美国RTP安特普202H

产品名称	PA66美国RTP安特普202H
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66美国RTP安特普202H物性表 型号:PA66美国RTP安特普202H材质报告 产地:PA66美国RTP安特普202H最新价格
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

RTP 202 H 物性表

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量

添加剂

冲击改性剂

特性

冲击改性

RoHS 合规性

联系制造商

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cmASTM D792收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.50 到 0.80%ASTM

D955含水量0.20%补充信息额定值单位制Primary

Additive15%机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量4480MPaASTM D638抗张强度93.1MPaASTM

D638伸长率 (屈服)5.0 到 6.0%ASTM D638弯曲模量4140MPaASTM D790弯曲强度138MPaASTM

D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)180J/mASTM

D256无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)850J/mASTM

D4812热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)221 ° CASTM

D648可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度79.4 ° C干燥时间4.0hrDew Point-17.8 ° C加工 (熔体) 温度277 到 299 ° C模具温度65.6 到 107 ° C注塑压力68.9 到 124MPa

应用于：机械和电气零件，如微型电动机；汽车零件，如散热器水箱，变速杆。