

PA66美国RTP安特普205FR

产品名称	PA66美国RTP安特普205FR
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PA66美国RTP安特普 205FR物性表 型号:PA66美国RTP安特普 205FR最新价格 产地:PA66美国RTP安特普 205FR材质报告
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

RTP 205 FR 物性表

基本信息黄卡编号

E84658-251395

E84658-251396

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

阻燃性

RoHS 合规性

联系制造商

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.66g/cmASTM D792收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.15 到 0.30%ASTM D955吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.60%ASTM D570含水量0.20%补充信息额定值单位制Primary Additive30%硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)118ASTM

D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量11900MPaASTM D638抗张强度159MPaASTM
D638伸长率(屈服)2.0到3.0%ASTM D638弯曲模量11000MPaASTM D790弯曲强度248MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度(3.20 mm)110J/mASTM
D256无缺口悬臂梁冲击(3.20 mm)850J/mASTM
D4812热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火249 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火232 ° CASTM D648电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率
> 1.0E+14ohms · cmASTM D257介电强度 1(in Oil)19kV/mmASTM D149介电常数(1 MHz)3.80ASTM
D150耗散因数(1 MHz)0.015ASTM D150可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.500
mmV-0UL 94 0.800 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数(0.800 mm)960 ° CIEC
60695-2-12热灯丝点火温度(0.800 mm)775 ° CIEC 60695-2-13极限氧指数34%ASTM
D2863注射额定值单位制干燥温度79.4 ° C干燥时间4.0hrDew Point-17.8 ° C加工(熔体)温度277到
299 ° C模具温度65.6到107 ° C注塑压力68.9到124MPa

应用于：接头，开关，其他电气和电子材料。