

PA66美国RTP安特普200FR

产品名称	PA66美国RTP安特普200FR
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PA66美国安特普RTP 200 FR最新价格 型号:PA66美国安特普RTP 200 FR材质报告 产地:PA66美国安特普RTP 200 FR物性表
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

RTP 200 FR 物性表

基本信息黄卡编号

E84658-251379

特性

阻燃性

RoHS 合规性

联系制造商

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.36g/cmASTM D792收缩率 - 流动 (3.20 mm)1.1 到 1.7%ASTM D955吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.90%ASTM D570含水量0.20%硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R级)115ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3790MPaASTM D638抗张强度68.9MPaASTM D638伸长率 (屈服)4.0 到 6.0%ASTM D638弯曲模量3450MPaASTM D790弯曲强度114MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)37J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)530J/mASTM D4812热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火210 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火73.9 ° CASTM D648电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmASTM D257介电强度 1(in Oil)20kV/mmASTM D149介电常数 (1 MHz)3.70ASTM

D150耗散因数 (1 MHz)0.020ASTM D150可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.800 mm)V-0UL
94灼热丝易燃指数 (3.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度 (3.00 mm)775 ° CIEC
60695-2-13极限氧指数33%ASTM D2863注射额定值单位制干燥温度79.4 ° C干燥时间4.0hrDew
Point-17.8 ° C加工 (熔体) 温度277 到 299 ° C模具温度65.6 到 107 ° C注塑压力68.9 到
124MPa注射说明Desiccant Type Dryer Required.