

# 西门子840D SL数控主轴报警230004维修

产品名称	西门子840D SL数控主轴报警230004维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌肯自动化:收费合理，快递送修。 伺服驱动器维修:快速修复，测试平台全。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

一台840D SL数控系统加工中心，开机运行一段时间后，显示器主轴报警代码230004。

故障诊断：西门子数控系统报警230004，查看机床说明手册，报警代码的含义为：逆变器散热器超温

原因：功率部件散热器的温度超过了允许的限值。

- 通风不够，风扇故障。

- 过载。

- 环境温度过高。

- 脉冲频率过高。

故障值（r0949）：

温度[1位 = 0.01 °C]。

处理：- 检查风扇是否运行。

- 检查风扇板。

- 检查环境温度是否在允许的范围内。

- 检查电机负载。

- 如果高于额定脉冲频率，则需降低脉冲频率。

注意：

只有在低于 A05000 的警告阈值时，才能应答此故障。

此时需要判断风扇故障还是传感器或检测电路出现了故障，先检查模块温度是否过高，如果温度过高风扇未启动，则风扇出现了故障，如果温度没有高于55摄氏度，则有可能是传感器或检测电路问题。经过排查，传感器反应不灵敏，经过维修上机正常。

常州凌肯自动化有限公司专业从事西门子加工中心、工控设备及自动化电气电路故障维修、升级、改造服务，公司拥有一支经验丰富的专业维修队伍，从技术咨询、芯片级维修到现场故障诊断，都可以提供专业的服务提供各种数控设备的现场维修调试及改造，系统板卡芯片级维修，包括系统板、I/O板、主轴放大器、伺服驱动器、编码器、伺服电机、液晶屏、系统主板等。

维修流程：

### 一、联系

本地客户既可电话联系，也可直接送到我公司；外地客户可以通过电话、手机、E-mail和我们联系，向我们说明设备具体型号、故障情况以及服务要求；

### 二、货运

根据您的需要选择合适的货运方式，同时电话通知我们，并将货运单号发给我司商务。货物运输时请注意包装保护（如用2-3层海绵包裹机器），以防运输过程中出现损坏。

### 三、接收

我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在第一时间通知您，核实相关信息，上机测试，给出检测报告、维修方案等相关事宜；

### 四、维修

签署维修合同，立即安排工程师进行维修，当天进行修复，上机测试无问题后，款到发货。