

地脚螺栓工厂|预埋地脚螺栓

产品名称	地脚螺栓工厂 预埋地脚螺栓
公司名称	邯郸市阔赢紧固件制造有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:阔赢 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址）
联系电话	13131060536

产品详情

应用范围：热镀锌的应用随着工农业的发展也相应扩大。因此，热镀锌制品在工业（如化工设备、石油加工、海洋勘探、金属结构、电力输送、造船等），农业（如：喷灌、暖房）、建筑（如：水及煤气输送、电线套管、脚手架、房屋等）、桥梁、运输等方面，近几年已大量地被采用。由于热镀锌制品具有外表美观、耐腐蚀性能好等特点，其应用范围越来越广泛。

地脚螺栓的种类大体上面也就分为固定地脚螺栓、活动地脚螺栓还有胀锚地脚螺栓，不同种类的地脚螺栓用处不同。固定地脚螺栓也就是我们常常说的短地脚螺栓，这种短地脚螺栓和建筑或者设备的基础浇灌为一体，其固定的设备一般都是那些比较安静的没有震动的设备设施，比如一些围栏就是使用这种固定地脚螺栓来固定安装的。活动地脚螺栓也就是常常说的长地脚螺栓，这种地脚螺栓比较特殊，之所以称之为特殊是因为它是一种可以拆卸的地脚螺栓。这种地脚螺栓是固定在振动与冲击强烈的重型大型设备上面，比如球磨机这种都是使用这种活动地脚螺栓来固定安装的。

顺便说一下胀锚地脚螺栓，这种地脚螺栓往往都是用在固定静置而简单的设备上面，也有用在辅助的设备上面。胀锚地脚螺栓的安装有三点要求：地脚螺栓的中心一直到基础的边缘这段距离不能小于胀锚地脚螺栓直径的七倍。

安装胀锚地脚螺的基础强度不可以小于10Mpa；钻孔的地方不能有裂纹，但是注意要防止钻头和基础中的钢筋互相碰撞。

随着科学的进步目前出现了一种新型的地脚螺栓“粘结地脚螺栓”，这种螺栓的要求同胀锚地脚螺一样。但是需要注意的是在粘接的时候要把孔内杂物吹干净，还要保证不能受潮。

地脚螺栓的埋置及准备工作：地脚螺栓套板的加工：地脚螺栓的套板，其尺寸及套板上的开孔与日后上部结构中柱脚底板的尺寸及开孔相一致。套板应采用不小于20mm厚的木板，根据节点详图所规定的尺寸及开孔位置进行加工。开孔直径应比地脚螺栓直径大2mm为宜。同时，套板面须用醒目标志标出，纵横轴线穿过该组地脚螺栓的具体位置，以便日后复核。

地脚螺栓的埋置：基础钢筋开始施工时，地脚螺栓埋置工作也应同时开始，穿插进行。埋设地脚螺栓前，先应用模线放出相应的纵，横向轴线，同时用钢尺在基础钢筋上放出每组地脚螺栓的位置。埋置地脚螺栓时，先将地脚螺栓套板平放在基础钢筋上相应位置，用线锤测定校正纵，横轴线与套板上标出的纵，横向轴线标志，沿套板周边在钢筋上作出标记。将地脚螺栓的螺杆由下至上穿过套板，在螺杆上拧上相应的螺母，通过螺母的松紧，调节地脚螺栓的顶部标高，用水准仪测量控制螺栓顶标高，直到图纸要求相符合为止。在施工过程中，用水平尺检测套板及螺杆，尽量使套板面处于水平状态，螺杆处于垂直状态。套板及螺杆就位后，须用经纬仪进行复核。将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上，目镜瞄准远端该轴线的另一控制点，确定目镜中十字丝中心，即为该轴线位置，然后复核位于该轴线上的每组地脚螺栓与轴线位置关系是否准确，并修正成果。注意，经纬仪复核必须纵，横两个方向进行，切忌只复核一个方向而忽略另一方向。

铁塔地脚螺栓连接式基础是当今在工程中应用非常广泛的一种基础型式，这种施工模式是经过无数个工程的千锤百炼总结并不断完善之后得出的方案。其工艺也是越来越成熟并不断被完善。在操作工艺上也有着固定的施工规则和程序。目前由于在电力线路工程中地脚螺栓的设计上面和之前有着非常大的区别与更新,在地脚螺栓施工的工艺上面也会有很多很多的创新，所以说我们对现有的施工方案来进行总结分析并逐步形成一套完整的地脚螺栓安装施工工艺就显得非常有必要。地脚螺栓的安装方式是可以根据地脚螺栓的整体的重量来选择其预埋安装的方式来做吊装安装，由于近几年来工程中使用的地脚螺栓已经由原来的四柱式地脚螺栓逐步发展成了八柱式地脚螺栓，而且现在所使用的地脚螺栓的重量都非常的重，要比之前的重很多。所以用一般传统的方式来进行安装地脚螺栓已经不能满足工程的需求了。为了解决这一问题就必须要去研究出一套行之有效的方法才能满足现代施工的需求。

地脚螺栓的预埋质量直接影响钢结构的安装质量，控制好地脚螺栓（群）的位置、垂直度、长度和标高，对于减少扩孔及调整工作量（甚至避免返工），提高结构安装质量具有重要意义。地脚螺栓的预埋方法可采用直接预埋法，也可采用预留孔法。基础砼浇筑前监理工程师必须严格检查预埋螺栓施工方法的合理性、可靠性，以及各项实测指标是否在规范规定范围内