

镀锌地脚螺栓

产品名称	镀锌地脚螺栓
公司名称	邯郸市阔赢紧固件制造有限公司
价格	4400.00/吨
规格参数	品牌:阔赢 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址）
联系电话	13131060536

产品详情

在混凝土凝固后，应该立即拆除9字地脚螺栓的套板，要9字地脚螺栓周边30cm范围内，用高强度水泥砂浆找到设计要求的标高。所有柱底标高的误差不能大于 + 3mm。待砂浆干硬后，即用经纬仪定位，放线后，需要复核7字地脚螺栓的位置，对于偏差大于 + 3mm的9字地脚螺栓须纠正偏差。具体方法为：需将螺杆上的丝牙用软布包裹多层，用2m左右的空心钢管套入后向正确的位置方向纠正。需要注意的是不能用力过猛，以免将9字地脚螺栓扳断。所有7字地脚螺栓经复核后，若在短时间内不进行上部结构的安装，须在地脚螺纹上涂上固体黄油，用塑料纸包裹并用铁丝扎紧。

在实际操作时，地脚螺栓在安装完毕的钢结构中已经不再起大的作用，只有部分剪力存在，因为安装完毕后主要起支撑作用，因此在地脚螺栓材质的选用上先要参照规范。在材质的选择上，地脚螺栓材质是用Q235，该材质的地脚螺栓经过受拉和抗拔。一般选用Q235B和Q235A，而不选用Q345，当强度不够时经计算可以选16Mn。根据使用的条件不同地脚螺栓材质，分别可以达到3.6级、4.8级、6.8级、8.8级等等级。3.6级J型地脚螺栓的抗拉能力为钢材本身的抗拉能力，大小等于截面面积乘以抗拉强度设计值（140MPa）就是设计时的允许抗拉承载力。地脚螺栓大致可以分为设备地脚螺栓与结构地脚螺栓，选用地脚螺栓应从受力的角度考虑，即作为固定支座螺栓所承受的剪力、拉力、扭力，同时作为地脚螺栓其主

要承受的应是剪力，故大多数情况下选择Q235（同时考虑环境温度，以免发生“蓝脆”）即可。当地脚螺栓所固定的建筑物、构筑物或者设备对地脚螺栓有明显的拉力或扭力的状态时，前者需要经过计算选用直径或直接选用抗拉强度较高的45#圆钢，后者建议增加地脚螺栓数量加以解决，毕竟现在材料很贵。用Q235A，Q235B比Q235A价格上要高出一些，地脚螺栓不需要焊接，所以直接用A级较为经济实惠。

钢铁在空气、水或土壤中很容易生锈，甚至完全损坏。每年因腐蚀造成的钢铁损失约占整个钢铁产量的1/10，另一方面，为使钢铁制品与零件表面具有某种特殊功能，同时赋予其表面装饰性的外观，所以，一般采用电镀锌的方式对其处理。：由于锌在干燥空气中不易变化，而在潮湿的空气中，表面能生成一种很致密的碱式碳酸锌薄膜，这种薄膜能有效保护内部不再受到腐蚀。并且当某种原因，使镀层发生破坏而露出不太大的钢基时，锌与钢基体形成微电池，使钢基体成为阴极而受到保护。性能特点：锌镀层较厚，结晶细致、均匀且无孔隙，抗腐蚀性良好；电镀所得锌层较纯，在酸、碱等雾气中腐蚀较慢，能有效保护钢基体 锌镀层经铬酸钝化后形成白色、彩色、军绿色等，美观大方，具有一定的装饰性；由于锌镀层具有良好的延展性，因此可进行冷冲、轧制、折弯等各种成型而不损坏镀层。应用范围：随着科学技术生产的发展，电镀工业所涉及的领域越来越广泛。目前，电镀锌的应用已遍及国民经济的各个生产和研究部门。例如，机器制造、电子、精密仪器、化工、轻工、交通运输、兵器、航天、原子能等等，在国民经济中有重大意义。热浸锌：在各种保护钢基体的涂镀方法中，热浸锌是非常优良的一种。它是在锌呈液体的状态下，经过了相当复杂的物理、化学作用之后，在钢铁上不仅镀上较厚的纯锌层，而且还生成一种锌—铁合金层。这种镀法，不仅具备了电镀锌的耐腐蚀特点，而且由于具有锌铁合金层。还具有电镀锌所无法相比拟的强耐蚀性。因此这种镀法特别适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。性能特点：具有较厚的致密的纯锌层覆盖在钢铁表面上，它可以避免钢铁基体与任何的腐蚀溶液的接触，保护钢基体免受腐蚀。在一般大气中，锌层表面形成一层很薄而密实的氧化锌层表面，它很难溶于水，故对钢基体起着一定保护作用。如果氧化锌与大气中其它成分生成不溶性锌盐后，则防蚀作用更理想。具有铁—锌合金层，结合致密，在海洋性盐雾大气及工业性大气中表现特有抗腐蚀性；由于结合牢固，锌—铁互溶，具有很强的耐磨性；由于锌具有良好的延展性，其合金层与钢基附着牢固，因此热镀件可进行冷冲、轧制、拉丝、弯曲等各种成型而不损坏镀层；钢构件热镀锌后，相当于一次退火处理，能有效改善钢基体的机械性能，消除钢件成型焊接时的应力，有利于对钢构件进行车削加工。

热镀锌后的件表面光亮美观。

纯锌层是热镀锌中富有塑性的一层镀锌层，其性质基本接近于纯锌，具有延展性，所以它富于挠性。