

模压式匀质板设备生产工艺与模箱匀质板设备技术核心

产品名称	模压式匀质板设备生产工艺与模箱匀质板设备技术核心
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模压式匀质板设备生产工艺与模箱匀质板设备技术核心

模压式匀质板设备自动化程度高、操作方便、劳动强度低、运行平稳。水泥基防火板设备产品轻匀质板憎水透气吸音：1.憎水效果好，吸水率小于10%2.蜂窝状结构使产品透气性能优异，吸音性能出众3.维持高憎水的前提下拥有良好的可操作性，保证板材可以高强度粘接。水泥基匀质板设备自动计量、自动上料、自动发泡、自动浇注,比传统设备节省人工4-6人,效率提高2倍以上,设备计量精准、运行稳定、质量可靠、高产高效。

匀质板设备自动装架：自动装架就是把托板拍子组合在一起，使其达到长期保持相当的精度，使板材初凝时就在平面误差不超过2的环境中定型，从而在生产厚板的过程中使其板面保持平整。另外由于是自动装架子，不用人抬，机器人搬运。从而大大减少了人为对板材造成的损坏。匀质板设备传动杆，所述传动杆的底部贯穿套箱并延伸至套箱的内部固定连接有斜齿轮，所述传动杆位于套箱内部的表面固定连接轴承。隔墙板设备通过设置传动杆、斜齿轮、轴承、第二轴承、螺纹杆、第二斜齿轮、滑槽、滑块、支撑块、伸缩柱和螺纹孔的配合使用，使切割机达到了可以调节切割距离的效果。