

康复医院废水处理设备

产品名称	康复医院废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	4900.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

康复医院废水处理设备

牙科污水处理主要是消毒，即杀灭病原体。常用的方法是氯化消毒或用臭氧消毒(见水的消毒、废水氧化处理法)。牙科排出的放射性废水常用贮存衰减法处理。牙科常用的放射性同位素如¹³¹I, ³²P, ¹⁹⁸Au, ²⁴Na等是半衰期较短的同位素，因此可以将放射性污水贮存于地下专用衰变水池内,贮存时间为10倍于半衰期,把放射性浓度降到容许排放的程度。如果放射性污水的浓度很低，水量很小，也可用稀释法处理。

潍坊1385中能4485美亚103环保

据以上情况分析，医院污水处理能达到理想的处理效果，设备特点如下：

- 1.全套设备可埋于冻层以下或放置地上，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2.二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并且活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中污水处理流程采用新型弹性立体反渗透污水处理设备的填料，表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3.生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需6个月以上排一次泥(用粪车抽吸或脱水成泥饼外运)。
- 4.整个污水处理先进技术系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养

医疗废水处理设备 医院污水处理环保设备介绍：

医院废水处理设备采用国际先进的生物处理工艺，总结国内外生活废水处理装置的运行经验的基础上，结合自己的科研成果和工程实践，设计出一种可埋地式的成套有机废水处理装置，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠、处理效果好、投资省、自动化运行、维护操作方便、不占地表面积、不需盖房、不需采暖保温等优点。

医疗废水处理设备 医院污水处理环保设备特点：

- 1、 该设备埋于地下地表面积可以作为绿化用地，为医院节省占地面积。
- 2、 污水一体化设备采用耐腐蚀、抗氧化材质制成，使用寿命长，为医院节省运行费用。
- 3、 通过生物接触氧化池结合层层过滤、消毒装置，污水处理效果佳，解决病菌传播困扰。
- 4、 此设备脱臭效果好、产生的污泥量小，不会给环境造成其他污染危害。
- 5、 全自动控制系统，安装损坏报警系统，无需人工看管，节省劳动力投入。

医院废水处理环保设备工作原理：

此装置一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果超越全混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。该设备在池中采用了新型强效弹性立体填料，对污水中的有机物质具有强效去除的功能。该设备通过氧化处理之后，产生的污泥量较少，仅需90天排放一次即可。为了避免发生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用最多的消毒工艺有：紫外线消毒、二氧化氯消毒、臭氧消毒。医院需根据污水水质特点及排放量进行选择。

医疗废水处理设备 医院污水处理环保设备主要技术参数：

产品名称

医疗系统污水处理装置

型号

HKWSZ-15

品牌

汉科

加工定制

是

贮气罐容积m³

2

进水管口径mm

150

出水管口径mm

150

处理污水量m³/h

15

流量计规格m³/h

100

臭氧用量g/h

1

曝气机功率kw

3

外形尺寸mm

5000*2000*1500

康复医院废水处理设备

我公司专业致力于地理式一体化污水处理设备、二氧化氯发生器、次氯酸钠发生器、气浮机、加药设备、过滤设备等产品的研制、开发、制造和销售。我们生产的地理式一体化污水处理设备处理水达到一级A，一级B；在养殖、屠宰、印染、化纤、食品、制药、医院、市政、电镀等废水的处理中拥有成熟的专项处理技术，并完成了多项污水处理工程。领域涉及饮用水、二次供水、游泳池水、医院污水、工业循环冷却水、中水、食品厂水、屠宰废水、养殖废水、制药废水、电镀废水、污水处理厂等。用户遍及国内多个省市并得到普遍好评。我们推荐如何选择型号，适用范围，一站式解决方案我们更专业。

我们专业从事二氧化氯发生器、次氯酸钠等环保设备的研究、生产、销售、技术服务及环保工程的设计、施工、安装、调试和技术咨询。产品已成功应用于自来水、生活污水、医院污水、工业废水、自备井水、二次供水、电厂、钢铁循环水、油田污水、印染废水、造纸漂白、畜牧场、食品保鲜等多种领域，赢得了全国千家客户的认可和赞誉。