

台湾奇美AS (SAN中国总代理商)

产品名称	台湾奇美AS (SAN中国总代理商)
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PN-106L150 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

台湾奇美AS (SAN) 中国总代理商

达双公司一直着重于培养专业的销售人员及工程技术人员，为客户解决选材及注塑成型等相关需求问题，我们不断追寻高质量、高性能的的新产品，以便更好的满足客户的需求。可提供所经营原料之有关资料，如：SGS(RoHS)欧盟环保认证报告,FDA食品级认证报告, MSDS物质安全资料表, NSF, ASTM原厂物料性能。公司经营品种齐全,货源充足,质优价平,并可开增值税，提供完善的技术支持和售后服务等。

长期现货供应AS(SAN) 台湾奇美 ，原厂原包,质量保证,价格实惠,欢迎洽谈！

AS(SAN) 台湾奇美 PN-106L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L125

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117C

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L200

AS(SAN) 台湾奇美 PN-137H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-918

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L200

应用范围:电气（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，冰箱装置，电视机底座，卡带盒等），汽车工业（车头灯盒、反光镜、仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按钮等。

AS常见问题:溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。

AS注塑工艺:AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理
如果储存不适当，SAN（AS）有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度 200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具温度 40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。

注射压力 350-1300bar 注射速度 建议使用高速注射

流道和浇口 所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。