

回转支承安装说明 转盘轴承安装指南 指导

产品名称	回转支承安装说明 转盘轴承安装指南 指导
公司名称	洛阳恒冠轴承科技有限公司
价格	580.00/套
规格参数	
公司地址	洛阳市涧西区建设路谷-4号楼1-504（注册地址）
联系电话	0379-60697786 13663793011

产品详情

洛阳恒冠轴承科技有限公司回转支承/转盘轴承装配及安装过程

回转支承正确放置内圈和外圈。先将外圈平放在工作台上，放入下半内圈并设法使外圈滚道与内圈波道相对应。[回转支承](#)

正确放置滚子和隔离块。把经过选配的圆柱滚子和圆形隔离块沿该道放好，在放置相邻的圆柱滚子时，其轴线相互垂直，两滚子之间由一个隔离块分开。轴易购

回转支承将适当的润滑脂轻轻地均匀地涂在滚道上。填补滚子与隔离块间隙。滚子与隔离块数量一般相等，并使圆柱滚子与隔离块彼此相贴近，若滚子与隔离块在后一处有间隙，可以将一个或两个隔离块的厚度进行调整，以弥补间隙。

回转支承安装螺钉或螺栓。将直径方向上相对的两个装配螺栓拧1—2圈，同时转动另外一个整体套圈，以防滚子被卡在不适当的位置。然后拧动相隔180的两个对称螺栓，以此类推，直到所有螺栓均拧到规定的扭力矩值为止。在拧紧螺栓时，要确保调整片不错位，并采用测力扳手，以便使螺栓获得规定的预

紧扭矩。

回转支承调试

支承的空载回转阻力矩。由

于预加载荷的缘故，转动转盘轴承可能有困难。[回转支承](#)

在没有其他测试器具的情况下，可采用简易方法进行检测。即用一根坚实角铁或钢管为杠杆，卡在两个径向相对的螺栓之间，通过弹簧秤拉住杠杆的一端，使进口轴承套圈转动，以通过弹簧秤的读数和杠杆长度来测定转盘轴承空载时的启动摩擦力矩。该启动摩擦力矩是根据回转支承的预紧量大小事先确定的。如果仍然转不动，则可能是滚子咬卡住，这时应把螺栓拧松一些，直到套圈能转动为止，然后再拧紧螺栓。

安装调整垫片将调整垫片安装在装配螺栓孔的上方，各组调整片厚度应相等。回转支承把上半内圈放上，此时需小心操作，切勿移动调整片。用上述杠杆与弹簧秤的方法可校验预加载荷下的启动摩擦力矩。实际转矩的大小等于弹簧秤上指示的载荷值与弹簧秤至回转中心的垂直距离的乘积。如果转矩太小，必要时再拆开回转支承，从每组调整片中取出一些相等厚度的调整片，这项程序可能要反复进行多次，直到德国ina轴承获得合适的预加载荷为止。

螺栓和螺钉的螺纹部分，应涂上防松胶。[回转支承](#)

安装唇口密封件，唇口密封件有整体环状的，也有将长料卷成环状教合而成

