

单头开料机怎么用 四工序开料机怎么用

产品名称	单头开料机怎么用 四工序开料机怎么用
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

单头开料机怎么用 四工序开料机怎么用15621867710

四工序数控高配开料机优势：

- 1、效率高的数控开料机，一天可开料100张左右。
- 2、诺承数控双主轴气动换刀、原装意大利排钻打孔，快速完成不同孔位的混打和单打，智能自动开料、拉槽等工艺。
- 3、提供全套解决方案：包含正版软件编程设计、刀具选型，加工数据、操机培训。

一直以来的定位都是中高端机器，而不是以价格低廉为口号并且不能保证质量和售后的小作坊，俗话说“一分钱一分货”，我公司始终坚持以客户的角度出发，认真对待每一位客户，凭借过硬的产品质量和完善的售后服务，立志做雕刻机行业的领先者！

应用数控技术改造传统制造业装备，是技术进步和经济发展的必然结果，也是国家有关推动产业升级政策的导向。发达国家的板式家具机械产品已将数控技术渗透到板式家具加工的各个工序，工业技术已经达到产品的全套数控化生产。随着国内板式家具机械制造相关的自动控制、传感器、伺服驱动、软件等领域技术水平提升，以数控化、自动化为特征的中高端板式家具机械设备将成为市场主流。

济南诺承机械是一家专业的数控设备制造商，致力于数控技术在板式家具生产设备方面的应用，引进高端技术人才，自主研发，通过技术创新，打造国际品牌设备。

从板式家具制造企业的需求来看，我国板式家具的生产多年来基本处于传统的机械化生产阶段，在当前行业竞争日趋激烈，劳动力成本不断上涨的形势下，企业利润空间不断受到压缩，选择更加智能、自动化更高、更具柔性的生产设备装备是板式家具企业降低用工成本、提高生产效率和市场竞争力的重要途径。国内板式家具企业对性能品质优良、自动化程度更高的中高端产品的需求越来越迫切。应用数控技术改造传统制造业装备，是技术进步和经济发展的必然结果。

山东诺承数控为您提供板式家具生产线成套设备的解决方案，可以适应任何规模的板式家具（橱柜、衣柜、浴室柜、沙发木架、酒柜、鞋柜、办公家具、酒店家具等）企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求，大程度的展现数控自动化的完美优势：

开料[开异形料]开槽不崩边不跑料，

板材利用率高达98%，8小时开料可达百张板材。

床身是经过数控五面铣高精度加工，我们的机器都是经过回火，振动时效处理，消除床身内的内应力，也就是消除床身内的杂质，没有间隙，床身永久不变形

有一部分厂家直接人工刨床进行机器床身的处理，人工刨床处理的误差要大一些，一旦床身处理不好，有间隙，时间长了床身容易变形，出现抖动，从而影响机器运行的速度跟精度。尤其是机器速度越快，床身不稳定越容易出现抖动的情况，所以，如果床身处理不好，将造成机器的使用寿命大大缩短。

焊点与速度。我们厂机器的所有焊点都是具有国际标准的，焊点的多宽多高多长都是有我们自己的生产标准的。有些厂家，焊点随意焊的，这个自己可以看出来细节方面的差异。机器的速度跟机器的装配工艺，外观设计，以及钣金件设计的关系非常大。

现在机加工厂有用五面铣加工的，也有用人工刨床刨的，加工精度差别太大。我们的全都是用五面铣机加工处理的，所以机器精度高，结合好，从而机器的速度跑起来也就快了。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。