

六针安瓿瓶灌装封口机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 六针安瓿瓶灌装封口机 |
| 公司名称 | 长沙市宏精机械设备有限公司 |
| 价格 | 30000.00/个 |
| 规格参数 | 型号:ALG-6 |
| 公司地址 | 湖南省长沙市岳麓区天顶街道青山村农民安置小区18栋1楼 |
| 联系电话 | 13297470611 15273125250 |

产品详情

<http://www.0731-cs.com/>

一、概述 本机是针剂安瓿拉丝机的升级换代产品。在保证产品质量的前提下，本机比单针拉丝机提高产量三倍。

[安瓿瓶灌装封口机](#)

在设计上采用了移动齿板上进快、下回慢的矩型输瓶方式，使移动齿板一次送瓶的距离加长，并使瓶停留在固定齿板上的时间充裕，从而提高了整机的工作效率；在送瓶斗下，装有离合装置，可以在不停机的情况下停止瓶斗内安瓿的输送，便于操作；在拉丝上，采用钢丝绳控制机械手，简化了结构；在出瓶口，采用了独特的翻瓶结构，理顺了机构运动方向与出瓶运动方向的一致性，缩短了机器长度和工人操作所需空间，有利于使用单位的布局和场地利用。

二、技术参

数1、安瓿规格：----1ml、2ml2、产 量：----150支/分以上3、封口燃气：----a、煤气+氧气
----b、液化气+氧气4、燃气压力：----P煤气0.9~1Kpa
----Pr氧气0.08~0.1Mpa5、电动机：----型号：JW7124
----功率：0.55KW6、整机外型尺寸：L×W×H
1480×1000×1400mm7、整机重：----200Kg

三、[安瓿瓶灌装封口机](#)的使用及保养

(1) 每次开车前用手轮转动机器，察看转动是否有异常现象，确定正确后方可开车。(2) 调整机器时，工具使用适当，严禁用过大的工具或用力过猛拆卸零件，避免损坏机件或影响机器性能。(3) 每当机器进行调整后，一定要将松过的螺钉紧固，再用手轮察看各工位动作是否协调，方可开车。(4) 燃气头应经常从火头大小来判断是否良好，因为燃气头之小孔使用一定时间后，容易被积炭堵塞或小孔变形而影响火力。(5)

机器必须保持清洁，严禁机器上有污垢、药液或玻璃碎屑，以免造成机器损蚀，故必须注意如下：

机器在生产过程中，及时清除药液或玻璃碎屑。

交班前将机器各部清洁一次，机器表面运动部位进行润滑。每周应大擦洗一次，特别是将平常使用中不容易清洁到的地方擦净，或用压缩空气吹净，对机器传动部位进行润滑。

应经常检查机器气源接口是否松动，皮管是否有破损，松动应紧固，破损皮管更换。

四、产品细节导液管及倒液针管通过导液管输送药液，并由倒液针管将药液导入安瓿瓶。火头及拉丝钳机器设有两组火头，一组为预热火头，一组为拉丝火头，两次热化后，拉丝钳迅速下降到最低位置融化安瓿瓶颈夹住，并上升完成拉丝，传动齿板传送安瓿瓶，当安瓿规格互换时，需将上齿板略微调节，否则或影响安瓿瓶的传送。