

四针安瓿瓶灌装封口机

产品名称	四针安瓿瓶灌装封口机
公司名称	长沙市宏精机械设备有限公司
价格	30000.00/个
规格参数	型号:ALG-4
公司地址	湖南省长沙市岳麓区天顶街道青山村农民安置小区18栋1楼
联系电话	13297470611 15273125250

产品详情

<http://www.0731-cs.com/>

一、概述ALG4/1-2型安瓿瓶灌装封口机

适用于各制药厂水剂灌装设备，本机器结构简单，调节操作方便，如果使用中发现有缺瓶现象，有自动止灌装置可以避免药水漏出。本机在设计上采用了移动齿板上进快、下回慢的矩形输瓶方式，使移动齿板一次送瓶的距离加长，并使瓶停留在固定齿板上的时间充裕，从而提高了整机的工作效率；在送瓶斗下，装有离使装置，可以在不停机的情况下停止瓶斗内安瓿的输送，便于操作；在拉丝上，采用钢丝绳控制机械手，简化了结构；在出瓶口，采用了独特的翻瓶结构，理顺了机构运动方向与出瓶运动方向的一致性，缩短了机器长度和工人操作所需空间长度，有利于使用单位的布局和场地利用。

二、安瓿瓶灌装封口机各机构位置图

1.氧气贮气罐 2.电动机 3.煤气贮气罐 4.减速箱 5.出瓶斗

6.送瓶机构 7.拉丝钳架 8.火头架 9.吹灌针架 10.灌装机构

11.进瓶斗 12.进瓶输送机构

三、安瓿瓶灌装封口机技术参数 1.安瓿规格：1ml

2ml 2.产量：115-125支/分 3.封口燃气：a.煤气+氧气 b.液化气+氧气 4.燃气压力：

P煤气=0.9-1Kpa P氧气=0.08-0.1Mpa 5.吹气压力：采用无油压缩空气，其压力 0.4-0.5Mpa 6.电

动机：型号：JW7124 JW5014 功率：0.61kw 转速：1400转/分

电压：380V 50Hz 7.整机外型尺寸：L×W×H: 1300×980×1350mm 8.机重：150kg

四、产品细节 导液管及倒液针管通过导液管输送药液，并由倒液针管将药液导入安瓿瓶。火头及拉丝钳机器设有两组火头，一组为预热火头，一组为拉丝火头，两次热化后，拉丝钳迅速下降到最低位置融化安瓿瓶颈夹住，并上升完成拉丝。传动齿板传送安瓿瓶，当安瓿规格互换时，需将上齿板略微调节，否则或影响安瓿瓶的传送。燃气及氧气开关可通过调节氧气机燃气的量来调节火头大小。向左为开，向右为关闭。使用完毕后，务必关掉燃气及氧气。