

ABS 韩国三星 GR-4030

产品名称	ABS 韩国三星 GR-4030
公司名称	东莞市亿辰塑胶原料有限公司
价格	.01/KG
规格参数	ABS 韩国三星 GR-4030:1 ABS 韩国三星 GR-4030:5 ABS 韩国三星 GR-4030:3
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号
联系电话	0769-81182322 13790687170

产品详情

《东莞市赢信塑胶原料有限公司》专业从事ABS韩国三星 GR-4030塑胶原料的销售及服务，公司自成立以来，一直致力于为客户提供一手优质的产品原料，以及专业周到的技术服务。经销批发的、通用塑料：ABS、PC、SAN、EVA、LDPE、HDPE、PVC、PP..、PE、PMMA、PC、POM、PC/ABS、PBT、PA66、PA6、PPS、LCP畅销消费市场，在消费者当中享有较高的声誉及良好的口碑！

专业提供ABS塑胶原料、PES塑胶原料、耐开裂PES、高粘度PES、高韧性PES、吹塑级PES、PES塑胶、PES材料、PES树脂、PES粉末、食品级PES、医疗级PES、注塑级PES、低粘度PES.我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.因PES塑胶原料加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,应用受到限制,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

ABS是一种带有浅琥珀色的透明固体，无气味，折光率为1.65，相对密度为1.37g/cm³，吸水率为0.43%，收缩率为0.6%。PES也具有较高的力学性能，特别是在高温下也能保持高的力学性能，如在200℃使用5年后的拉伸强度可保持50%。它的抗蠕变性很好，因而尺寸稳定性突出，PES无缺口时的冲击强度可达到93 kJ/m²，具有与PC同等的水平，但冲击强度受缺口半径的影响较大，随缺口半径减小，冲击强度会迅速下降，PES还具有较高的耐热性，T_g为225℃，热变形温度(1.86MPa)为203℃，高连续使用温度达180℃，加入30%玻纤增强后为190℃。在-150℃低温下制品不会脆裂，PES在150℃空气中的热老化，随着时间增加，PES受热后自由体积减小，整个分子结构更为紧密，因而拉伸强度略有增加，随后又逐渐趋于平稳。PES的介电常数在20~60，60~106Hz范围内均保持在3.5左右，介质损耗因数在60Hz，20~150℃内保持在0.001，介电强度为17kv/mm。PES能耐多种化学介质，如酸、碱、油、润滑脂、脂肪烃和醇等，但不耐极性有机介质如酮、卤代烃、二甲基亚砷等。PES在水中不会发生水解，但会因微量吸水产生轻微的增塑作用

而使力学性能有小的变化。针对聚砜塑料耐有机溶剂性较差、成型温度高、制品易应力开裂、疲劳强度较低等缺点，目前采用的改性方法主要包括玻璃纤维增强、填充和聚砜合金。

基本信息黄卡编号

E115797-219536

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

物理性能额定值单位制测试方法比重1.27g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg)5.4g/10 minASTM D1238, ISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.10 到 0.30%ASTM D955灰份含量 --31%ISO 3451 --31%ASTM D5630硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 R 级112ASTM D785 R 计秤112ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 16900MPaASTM D638 --7200MPaISO 527-2/50抗张强度 屈服 2100MPaASTM D638 屈服105MPaISO 527-2/50 断裂 398.0MPaASTM D638 断裂105MPaISO 527-2/50伸长率 断裂 42.6%ASTM D638 断裂2.4%ISO 527-2/50弯曲模量 -- 57700MPaASTM D790 -- 68300MPaISO 178弯曲强度 -- 7130MPaASTM D790 -- 8150MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9(23 ° C)8.6kJ/mISO 179/1eA悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.18 mm72J/mASTM D256 23 ° C, 6.35 mm64J/mASTM D256 23 ° C 1010kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm108 ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm108 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm103 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm103 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --107 ° CISO 306/B50 --109 ° CISO 306/B120可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmHBUL 94 3.00 mmHBUL 94 6.00 mmHBUL 94注射额定值单位制干燥温度 --80.0 ° C 热风干燥机80.0 ° C干燥时间 --2.0 到 4.0hr 热风干燥机2.0 到 3.0hr建议的最大水分含量< 0.050%料筒后部温度180 到 190 ° C料筒中部温度200 到 210 ° C料筒前部温度220 到 230 ° C射嘴温度240 ° C模具温度40.0 到 80.0 ° C注塑压力49.0 到 245MPa背压0.490 到 1.96MPa螺杆转速50 到 150rpm

黑色粒

AG12AJ-深黑色高刚性.用途：黑色零配件

AG15AJ-深黑色高刚性.用途：黑色零配件

高流动级

AF3500,AF3600-高流动性、高耐冲击性.用途：
电话、计算机、音响等外壳、玩具、椅子、机车外壳、扫描器外壳

耐热级

AX4000-耐热性.用途：汽车零配件、电器用品、吹风机、电视外壳

AX4300-耐热性、高耐冲击性.用途：汽车零部件、吹塑制品

电镀级

AG22AT-高耐冲击性、电镀用.用途：汽车轮圈盖、旋钮、铭牌、冰箱门把

透明级

AT5500-透明性、耐冲击性.用途：透明板、冰箱内抽屉及隔板、实验室容器、蓄电池外壳

雷射雕刻级

AH2003-黑色、雷射反白效果佳.用途：键盘按键、雷射产品

押出级

AG10NP,AG10AP-押出成型用、超高耐冲击性、高刚性.用途：押出成型制品、安全帽、管状制品

AE8000,AE8200-押出成型用.用途：押出成形制品、手提箱、板状制品、冰箱内被

耐燃级

ANC100,ANC120-难燃性.用途：防火级材料、电视外壳、电脑外壳、事务机外壳

ABS产品相关信息：可送货上门，可提供SGS认证报告，UL黄卡，MSDS，ROHS，COA相关报告

3、产品用途

AG1000-具有超高耐冲击性。用途：盔帽，鞋跟，管配件，低温用品。

AG12A0-高耐冲击性，一般成型。用途：鞋跟，玩具，时钟外壳，音箱外壳，手提箱，板状制品，冰箱内壳。

AG15A0-中冲击性、一般成型.用途：AG玩具、时钟外壳、音响外壳、手提箱

AG15E0-高刚性、一般成型.玩具、时钟外壳、音响外壳、手提箱

a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

c、耐溶剂性：无应力开裂；

d、对水稳定性：高温下遇水易分解（高温高湿环境下使用需谨慎）；

e、电气性能：

1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料）；

2、介电系数：3.0-3.2；

3、耐电弧性：120s；

f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。