

山东青岛曙光全自动精密平面磨床

产品名称	山东青岛曙光全自动精密平面磨床
公司名称	青岛鹏晨机械五金有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区红埠社区天康路8号（注册地址）
联系电话	13963973108 15853276763

产品详情

青岛曙光全自动平面磨床结构：磨床采用对称性设计，道轨加大跨距，合理道轨长度比列，优质材质经消除内应力处理，保证机器稳定性；磨床主轴采用超精密级轴承（P4、ABEC7级）及V3级低振马达，保证研磨光洁度；磨床前后螺杆采用滚珠螺杆传动；磨床自动循环式自动润滑，当油压系统启动即可向各滑道及螺杆供油；磨床油压回路采用合理油压设计，选用优质油压元件，减少温、换向平稳。磨床前后马达、左右液压、上下伺服；供全自动平面研磨及沟槽研磨；曙光磨床NC控制系统使用嵌入式多轴运动控制器（可根据客户特殊要求，另行编写程序），光栅尺反馈、精度更准确，升降伺服马达驱动，最小设定值0.001mm.

青岛曙光全自动平面磨床参数

磨床能力	磨床工作台工作面积	mm	500*250	
	磨床左右最大移动量	mm	580	
	磨床前后最大移动量	mm	280	
	磨床工作台面至主轴中心最大距离	mm	500	
	磨床工作台面最大承受重量	Kg	300	
磨床工作台	磨床工作T型槽	mm*N	14*1	
	磨床工作台速度	M/min	5-5	
	磨床前后手轮进刀	1格	mm	0.02
		1圈	mm	4
	磨床前后自动进给	mm	0.1-8	
磨床前后快速移动	50HZ	mm	790	
	60HZ	mm	950	
磨床用砂轮	磨床砂轮尺寸	mm	205*20* 31.75	
	磨床主轴转速	50HZ	R.p.m	2850
		60HZ	R.p.m	3360
磨床上下结构	磨床最大移动量	mm	450	

	磨床上下手轮进刀1格	mm	0.01
	1回转	mm	2
	磨床自动进给量	mm	0.001-0.04
	磨床上下快速移动量	M/min	
磨床马达	主轴马达	HXP	2*2
	磨床上下驱动马达	HXP	750
	磨床油压马达	HXP	1*6
	磨床吸尘马达	HXP	3/4*2
	磨床水泵马达	HXP	90W
	磨床前后驱动马达	HXP	40W
磨床尺寸	磨床机器高度	mm	1775
	磨床占地面积	mm	1800*1400
	磨床净重	Kg	1300
	磨床毛重	Kg	1500

曙光全自动平面磨床PMM-2550H：左右液压驱动；曙光全自动平面磨床PMM-2550AH：前后马达、左右液压驱动

曙光全自动平面磨床PMM-2550AHR：前后马达、左右液压、上下快速；曙光全自动平面磨床PMM-2550AHNC：前后马达、左右液压、上下伺服

平面磨床标准附件：

砂轮 1个 油压系统 1套

法兰 1个 砂轮拔取器 1个

冷却水机 1套 使用说明书 1个

砂轮修整座 1个 电磁吸盘 1个

砂轮平行棒 1个 工作灯 1个

工具及工具箱 1套