

怎么排查西门子驱动模块维修故障现象

产品名称	怎么排查西门子驱动模块维修故障现象
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

多年来，常州凌肯公司汇聚了多位在工控电子电器行业从事产品维修及技术服务多年的维修工程师，公司拥有先进的检测仪器、装备齐全的测试设备，丰富的元器件库存，专业配件采购渠道，我们应用的是C芯片级的维修技术，能够保证我们的工程师在维修时，可以检测到任何控制线路的故障，保证我们的服务达到更高效、更优质！

常州凌肯自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，直流调速器，PLC，触摸屏，电路板等自动化控制产品维修，不分行业和设备种类，无原理图维修，攻坚国内外各种品牌变频器及各类驱动器：西门子、科比、AB、ABB、明电舍、丹佛斯、伦茨、富士、三菱、安川、三垦、欧姆龙、施耐德、发那科、埃斯顿、东芝、松下等。

我们的地址：江苏省常州市武进区经开区华丰路6号鑫泰工业园17-5电话：13961128606联系手机：13961128606 期待您的咨询

修复，更换测速机。

维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

?第二、电机上电，机械运动异常快速(飞车)?出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编码器联轴节是否损坏；检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。

一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

?第三、主轴不能定向移动或定向移动不到位?出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否

正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

?第四、坐标轴进给时振动?应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

?第五、出现NC错误报警?NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。

如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：主电路故障和进给速度太低引起；脉冲编码器不良；脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

?第六、伺服系统报警?伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的伺服报警；STEMENS 880系统的1364伺服报警；STEEMENS8系统的等伺服报警，此时应检查：轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常；编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。