

PC韩国乐天化学PC-1100

产品名称	PC韩国乐天化学PC-1100
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PC韩国乐天化学PC-1100材质报告 型号:PC韩国乐天化学PC-1100物性表 产地:PC韩国乐天化学PC-1100最新价格
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

PC韩国乐天化学PC-1100特性：中粘度，高抗冲击强度，FDA/欧盟食品容器认证, 板材挤出和注塑产品。

HOPELEX PC-1100 物性表

基本信息特性

刚性，高

高拉伸强度

抗撞击性，高

中等粘性

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2

kg)10g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动0.50 到 0.70%ASTM

D955机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(屈服)61.8MPaASTM D638伸长率 2(断裂)>

100%ASTM D638弯曲模量 32350MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服)90.2MPaASTM

D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.18 mm)780J/mASTM

D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火143 ° C
ASTM D648 1.8 MPa, 未退火132 ° C
ASTM D648维卡软化温度150 ° C
ASTM D1525 5光学性能额定值单位制测试方法折射率1.585
ASTM D542透射率89.0%
ASTM D1003雾度<0.80%
ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间4.0hr
建议的最大水分含量0.020%
建议的最大回料比例20%
料斗温度60.0 到 80.0 ° C料筒后部温度290 到 310 ° C料筒中部温度280 到 300 ° C料筒前部温度270 到 290 ° C射嘴温度280 到 300 ° C加工（熔体）温度290 到 310 ° C模具温度60.0 到 90.0 ° C