

数控机床840D系统报警26100维修

产品名称	数控机床840D系统报警26100维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

我公司主要经营常州凌肯自动化科技有限公司主要从事变频器维修，伺服驱动器维修，直流调速器，PLC，触摸屏，电板路等自动化控制产品维修，无原理图维修，攻坚国内外各种品牌变频器！

??2、主轴驱动系统故障的处理

??直流主轴控制系统的故障：包括主轴停止旋转（触发线路故障）、主轴速度不正常（测速发电机故障或数/模转换器有故障）、主电机振动或噪声过大故障（相序不对或电源频率设定有错误）、过电流报警、速度偏差过大（负荷过大或主轴被制动）等。

??交流主轴控制系统的故障：包括电机过热故障（负载超标、冷却系统过脏、冷却风扇损坏、电机与控制单元间接线不良等）、交流输入电路及再生回路熔丝烧断（这类故障原因较多：如阻抗过高、浪涌吸收器损坏、电源整流桥损坏、逆变器用的晶体管模块损坏、控制单元印刷电路板损坏，电机加、减速频率过高等）、主电机振动、噪声过大、电机速度超标或达不到正常转速等故障。

??对待这些故障也必须先从检测开始、查找与分析故障原因找出故障源，针对这些故障采取措施排除故障。

如电机振动就必须先确认是在何种情况下产生这种现象，如果在减速中产生，则故障肯定发生在再生回路，此时就要检查该回路的熔丝是否已熔断，或该回路的晶体管是否有损坏。

??若在恒速下产生，则应先查看反馈电压是否正常，之后切断指令，查看电机停转过程中是否有异常噪声。

如有，肯定故障发生在机械部分，不然就在印刷线路板上。

??若反馈电压不正常，则应先查看振动周期是否与速度有关，若有关，则应检查主轴与主轴电机的连接方面是否有故障，主轴以及装在交流主轴电机尾部的脉冲发生器是否损坏，若不是，则可能故障产生在印刷线路板上，需要查看线路板或重新调整。

也可能产生在机械方面，属于机械故障。

我们的地址：江苏省常州市武进区经开区华丰路6号鑫泰工业园17-5电话：13961128606联系手机：13961128606 期待您的咨询 LK8606