

西门子840D数控机床报编码器故障维修专家

产品名称	西门子840D数控机床报编码器故障维修专家
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	.00/台
规格参数	西门子:西门子加工中心维修 西门子840D:西门子数控机床维修中心 德国:西门子数控镗铣床维修中心
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840D数控机床报编码器故障维修专家，维修请选择我们：从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精度测试仪器，维修过的西门子不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业领先水平。修好的电机客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和设备一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型号，不限任何生产年份的设备。只要是西门子的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原装进口。

西门子数控系统的数控机床中，主动编码器硬件出

错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，

主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。1. 从硬件本身解决报警

西门子数控系统轴的分类有直线轴和旋转轴，旋转轴在这里指主轴，而直线轴指能够位移的坐标轴。(I

)主轴主动编码器硬件出错。数控机床的主轴一般为旋转轴即机床的工作台，因工作台的功率较大，

目前国内的设备厂家多采用直流电机，在西门子数控系统中采用模拟量主轴控制。所

以主轴既没有光栅尺也没有电机编码器，为了检测主轴转速，一

般通过联轴器将编码器安装在工作台上，故主轴编码器硬件出错，要么是编码器本身故障，

要么是联轴器损坏造成工作台转速与编码器检测数值不同步造成的，更换编码器或联轴器就能解

决此问题。

对西门子伺服电机快速专业维修，伺服电机维修故障包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、

启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、线圈烧，进水，进油，编码器损坏、位

置不准一通电就报警一通电就跳闸磁铁爆钢卡死转不动编码器磨损电机发热发烫维修

电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等。

我公司目前只接受德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，

1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7

034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032伺服马

达维修和编码器维修业务，暂不开展其它相关业务！因为专注，所以专业！

感谢多年来新老客户的支持，我公司将在上海继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力，欢迎您的来电！

温馨提示：客户在确认是伺服电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免造成不必要的经济损失！早一天联系，少一天损失！