

# 数控开料机板式家具 自动家具雕刻机 吸塑门雕刻机

产品名称	数控开料机板式家具 自动家具雕刻机 吸塑门雕刻机
公司名称	济南玉达数控科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	历下区华阳路69号留学人员创业园1楼B507
联系电话	18663799194

## 产品详情

数控开料机板式家具 自动家具雕刻机 吸塑门雕刻机数控开料机板式家具 自动家具雕刻机 吸塑门雕刻机进的开料设备分为两种：电子开料锯、加工中心数控开料设备。目前大多数中小企业选择使用推台锯，但推台锯的缺点为三低一高：工作效率低、加工精度低、安全系数低、工作强度高。基于该种情况，选择自动开料设备成为题中之义。数控生产的数控开料设备开启了国内家具行业的新时代，可有效满足定制家具行业迫切的装备需求。

推台锯的精度普遍在0.5以上，用旧了精度就更不好了，咱们的开料机精度能够控制在0.01--0.0内，对角线会主动调整，这是推台锯永远无法到达的精度，同时也确保了咱们商品的高质量水平！

四工序开料机属于板式家具数控开料机当中的一种经济型款式；功能齐全、价格低廉，具有很高的性价比。可以实现板式家具自动，钻孔拉槽与切割下料。常见的板式家具需要加工三合一孔，采用连接件组装板件，这种生产工艺条件下做出来的家具，具备模块化装配、装配牢固拆装便捷等优势特点。对于板式家具常见的打三合一孔、木销孔的孔位尺寸规格：6、810、15四种，所以四工序开料机，四个主轴分别装夹不同规格的铣刀，可实现自动化气动换刀解决各种工艺，开槽一般采用6刀具开槽多数背板为5板，切割下料多用8具；所以四个主轴能够满足板式家具橱柜体的生产加工；而且万一四工序当中的某个主轴出现异常状况，设备还可以暂时当做三工序开料机三个来使用，总体上不影响生产加工，避免设备停产造成的工期延误。

橱柜衣柜专业软件：前端设计+自动拆单+优化开料+扫码排孔+开放式后台，可以随意添加、修改模板，直接呈现三维效果图、报价单、板材开料排孔和、五金清单、包装清单等，操作简单灵活易上手，可直接对接数控设备开料开槽、扫码排孔等主要功能软件的应用，完美诠释了柔性家具生产线的核心：数控设备与行业软件的完美结合应用，迎合了如今工业革命4.0的发展趋势。板式衣柜厨柜工厂的亲们，你还在用传统的推台锯和往复锯开料吗？

双工序排钻自动上下料开料机优势

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。机器自动上下料可以更好的节省人工，提高效率。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到95%，板材利用率更大化，更节约成本
- 3、软件支持：专有的软件支持，没有电脑基础也一样简单操作，软件自动完成自动优化，排版，拆单，开料，仓储，自动优化所有五金件，没接触过木工行业也一样可以开厂创业，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。
- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻,板材利用率高，省去了后期人工二次加工
- 5、手动贴标：机器自动打出标签，标签是混合开料中最基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、排孔开槽：软件自动生成槽位，孔位，不用人工计算，机器自动完成开料，开槽打垂直孔，因为是精确到的尺寸，矩形板子是真正的，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。