四工序数控下料机 全自动四工序开料机

产品名称	四工序数控下料机 全自动四工序开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序数控下料机 全自动四工序开料机15621867710

精度方面：不会出现崩边、锯齿。对生产工艺各个环节进行严格要求。从最初的床身进行数控机床精细加工到生产的打表装配都层层把

加工效率：加工效率是由设备的整体稳定性和对接软件决定的。诺承数控配套设计拆单软件设计简单，板材利用率高，减少空运行行程。让您同样的时间产量更高。设备整体空运行速度快、切割速度也比行业其他厂家快。一天下来，同样的设备要多加工10几张板。一个月、一年下来，给工厂降低了成本、节省了时间，增加了利润。

吸附方面：诺承数控采用双层四分区真空吸附台面，中间带有真空储气仓。此设计是诺承数控引领行业率先提出的，保证大板小板都不跑板。减少费板、减少补板时间。

吸尘：诺承数控对吸尘结构进行精心设计，尽量实现360度无死角吸尘。吸尘管道都进行加粗，尽量减少板子下料后必须再吹一遍的时间。

产品特点

1.提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2.节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。

3.降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来,肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。

4.开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。

5.开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

6.自动上下料为全自动，为选配功能，每天8小时150-200平方。

普通开料机每天8小时为120-150平方，普通开料机为人工上下料，机器加工时人工可以中间休息，大大减少人工劳动强度。

7.本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

板材利用率数控开料机用铣刀开料，可任意调转方向，配合专业开发的优化排料软件，合并订单优化排版利用率可达到96%以上，每张板子100元计算，每张板可节省8元电子开料锯与推台锯用锯片开料，必须一锯开到头，整体板材利用率低，且人工计算排版，高利用率85%

刀具成本数控开料机用铣刀，普通刀具为12元/支，每次开料刨花板1500米不崩边，约合30张，每张板约合刀具费0.4元电子开料锯与推台锯用锯片，锯片成本约合每张板1.5元

其它优势1、数控开料机可切割异性板，且可雕刻、打孔、开槽、切割一次性完成

2、自动上下料降低劳动强度

3、数控开料机工作时是连续的1、电子开料锯与推台锯只能且直边，不能开料

2、推台锯一天开50张板，工人累的腰酸腿疼

3、推台锯开料推推停停，工人的时间都花在了调靠尺和挪腾板子上了

我公司主要经营数控开料机，数控雕刻机，柜门柜体开料机，板式家具生产线，红外线侧孔机，全自动真空覆膜机，全自动直线封边机

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC 雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC 雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。