

液氧储罐厂家液氧储罐价格

产品名称	液氧储罐厂家液氧储罐价格
公司名称	河南泓阳压力容器有限公司
价格	.00/个
规格参数	液氧储罐:液氧罐 液氧储存罐:液氧储气罐 液氧罐厂家:液氧罐价格
公司地址	北环路386号*** (注册地址)
联系电话	13383800101

产品详情

液氧储罐销售电话383800101 规格：5~200立方液氧储罐，压力等级：0.8/1.6MPa

1、供气前准备工作

1.1检查储槽内压力是否正常。

1.2缓慢打开出液阀，待槽内压力至所需压力时,打开减压阀前阀。

2、供气程序

2.1压力稳定后，打开出液阀。

2.2打开蒸发器后的供气阀门，气站开始工作。

3、关闭程序

3.1关闭出液阀，增压阀。

3.2关闭减压前阀，使气站处于停用状态。

4、故障处理程序

4.1压力过高，打开放空阀降压。

4.2压力过低，打开增压阀（及增压开关）进行增压。

4.3当安全阀因压力过高而起跳时，打开放空阀，降低储槽压力，然后关闭安全阀，密切注意储槽内的压力变化。

4.4发现漏液时，采取必要的措施，然后通知工厂设施科。

三、运行参数

1、氧气、氮气输送压力不得低于0.45Mpa，不得超过0.6Mpa。

2、正常情况下出液阀和调压阀前后阀常开，放空阀常闭。

3、液量低于储量的25%时，挡班应及时通知供应商，当联系发生困难时及时汇报动力主管，联系送气。

四、[维修](#)

1、巡视人员不得随意拨弄阀门，减压装置，发现问题及时通知工厂设施科。

2、修理工作，由BOC气体公司专业维修人员进行维修。

五、巡视检查（接交班、5S工作）

1、巡视人员对液氧、液氮储槽必须做到每小时抄表一次，并作好记录。

2、加液时必须在现场监护，加液压力不能影响生产。

3、做好加液数量统计，并记录。

4、液氧、液氮储槽充液后，24小时内应密切注意储槽内的压力变化，如压力波动较大，应立即排放，保持压力正常。

5、密切注意液槽的储存量，若达到规定下限，应及时联系送气。

6、蒸发器结霜严重时，及时作好除霜工作。

六、安全措施

1、操作人员开闭阀门管道附件时，必须戴好防冻用具。

2、对于设备、管道、阀门的解冻，只能用水冲，严禁敲打，火烤和电加热。

3、液氧储槽严禁油类，严禁酸、碱、油物质接触设备。

4、液氮储槽泄漏，人员当心窒息。（放空时，尽可能远离）

5、非工作人员一律不得进入液氧、液氮区域

七、环境保护防止泄漏、节约能源。