

沙特PBT（中国总代理商）

产品名称	沙特PBT（中国总代理商）
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	沙特一级代理商:沙特一级代理商 PBT:PBT 美国:美国
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

沙特PBT（中国总代理商）

沙特PBT中国总代理商优势：证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，优异，当天下订当天发货。

沙特PBT代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂sgs，出厂，材质报告，ul黄卡、等等。

沙特PBT分类：10%玻纤增强、20%玻纤增强、30%玻纤增强、阻燃、耐高温、玻纤防火、耐水解、润滑剂添加、热稳定剂添加、耐紫外线、食品级、导热级、高流动。

(VALOX)PBT沙特基础310

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础310SEO

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础325

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础357

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础357U

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础420

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础420SEO

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础DR48

(VALOX)PBT(VALOX)PBT沙特基础DR51

聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）的特性与应用

1、PBT的特性

- a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
- b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；
- c、耐溶剂性：无应力开裂；
- d、对水稳定性：PBT常温下遇水不易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）；
- e、电气性能：
 - 1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电器零件的理想材料）；

2、介电系数：3.0-3.2；

3、耐电弧性：120s

f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制品时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

2、PBT的应用（通常指改性品种）；

- a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性）；
- b、汽车：

- 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
- 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；
- 3、汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。

(PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用)

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

三、PBT塑料的粘接：

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. TG-3200：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，但粘接速度慢，胶水通常要1天或几天时间才能固化完毕。
2. TS-8602瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PBT，但胶层硬脆，不耐水。
3. TE-9270类，双组分胶，胶层柔软，适合PBT大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. TE-9249类胶：双组分胶，耐高温。

5. sili-1706:单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有优秀的防水，防震粘合剂，耐高低温，1-2mm厚度的话，5-6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。

PBT的工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。PBT的加工条件：

干燥温度()

110~120

干燥时间约(hr)

2~3

模具温度()

50~75

残料量 (mm)

2 ~ 6

熔胶温度 ()

250 ~ 270

背压 (MPa)

5 ~ 10

注射压力 (MPa)

100 ~ 140

锁模力约(ton/in²)

3 ~ 4

注塑速度

高速

回料转速(rpm)

70 ~ 90

螺杆类别

标准螺杆 (直通式喷嘴)

停机处理

关料闸啤清即可

碎料翻用 (%)

15 ~ 25

备注：防火PBT需要用PE料过炮，水口料不宜回收利用。