

西门子840D数控系统硬盘坏维修

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子840D数控系统硬盘坏维修 |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司 |
| 价格 | 50.00/台 |
| 规格参数 | 凌肯自动化:收费合理，快递送修。 伺服驱动器维修:快速修复，测试平台全。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼 |
| 联系电话 | 13961122002 13961122002 |

产品详情

西门子840D数控系统硬盘坏维修，笔者在数控机床维修中遇到的众多问题中,最难解决的就是:数控系统开机后无法正常启动,从屏幕上观察到,当启动到绿色大齿轮画面后便停下,不再往下进行,屏幕上显示“等待数控系统NCK的连接.....”,从而进入不了西门子的HMI界面,并且机床操作面板MCP483不能正常工作,灯全部闪烁,从而导致机床不能正常使用,给生产造成了很大的影响。初次判断,很可能断定是数控系统崩溃了,坏了,其实不一定。观察NCU的指示灯,如图1所示。笔者在多次的维修中,总结出了以下几点经验,在此作一技术交流,望与同行们分享。1.因PLC程序丢失引起的因某种原因如系统长时间不供电、更换电池等可能引起PLC程序丢失,观察NCK的指示灯,PS红灯闪烁,PF红灯亮,数码显示6,如图2所示。解决办法:(1)将NCK上的S4开关(PLC启动开关),做一次总清。(2)机床重新上电。(3)观察,屏幕正常启动。

西门子840D数控系统硬盘坏维修，西门子840D系统的组

SINUMERIK840D是由数控及驱动单元（CCU或NCU），MMC,PLC模块三部分组成，由于在集成系统时，总是将SIMODRIVE611D驱动和数控单元(CCU或NCU)并排放在一起，并用设备总线互相连接，因此在说明诗二者划归一处。