西门子数控系统主轴电机维修

产品名称	西门子数控系统主轴电机维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌肯自动化:快速修复，测试平台全。 伺服驱动器维修:收费合理，快递送修。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子数控系统主轴电机维修是凌科专业从事西门子品牌主轴电机维修，磁电、光电编码器维修，旋转编码器维修，伺服电机编码器改造，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，电流大烧线圈维修等工控一体化技术解决方案企业。

注：常常会有新客户把编码器和主轴电机搞混，这里说一下带有编码器的电机才是主轴电机。一台完整的主轴电机分为两部分，一是编码器电气部分，二是电机机械部分。它们是一个整体组合，维修时缺一不可（使用分立式编码器除外）。

充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。

编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的主轴电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

主轴电机维修存在负载测试的难题，试机是一个技术看点。通常的小作坊较难保证修复的伺服电机试验过再出厂，基本上是感觉大概修复了，缺少相应的负载测试平台。所以用户在选伺服电机维修的时候需要了解清楚服务商的技术实力。

西门子主轴电机刹车故障维修，离合器故障维修，编码器故障维修，西门子伺服电机刹车时好时坏维修，力度达不到维修，刹车刹不住维修，刹车片更换，刹车线圈烧毁维修，伺服电机如何调整零位点，伺

服电机进油保养，伺服电机发热维修，伺服电机抖动维修，伺服电机电流不平衡修理，电流大维修，发烫维修，不出力维修，动一下就报警维修等等。一般性故障当天可修复好，专业维修电机工程师维修，修复率可达到百分之百。

我公司目前只接受德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH丶1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7/8高效异步主轴电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032伺服马达维修和编码器维修业务，暂不开展其它相关业务！因为专注，所以专业！

感谢多年来新老客户的支持，我公司将在上海继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力，欢迎您的来电！

温馨提示：客户在确认是主轴电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免造成不必要的经济损失！早一天联系，少一天损失！

西门子数控系统主轴电机维修流程:

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货

西门子数控系统主轴电机维修型号：

1PH7163-2ND03-0CJ0 1PH7163-2ND03-0CJ3 1PH7163-2NF03-0CA0 1PH7163-2NF03-0CA3
1PH7163-2NF03-0CJ0 1PH7163-2NF03-0CJ3 1PH7163-2QD03-0CA0 1PH7163-2QD03-0CA3
1PH7163-2QD03-0CJ0 1PH7163-2QD03-0CJ3 1PH7163-2QF03-0CA0 1PH7163-2QF03-0CA3
1PH7163-2QF03-0CJ0 1PH7163-2QF03-0CJ3 1PH7163-7HD03-0CA0 1PH7163-7HD03-0CA3
1PH7163-7HD03-0CJ0 1PH7163-7HD03-0CJ3 1PH7163-7HF03-0CA0 1PH7163-7HF03-0CA3
1PH7163-7HF03-0CJ0 1PH7163-7HF03-0CJ3 1PH7163-7ND03-0CA0 1PH7163-7ND03-0CA3
1PH7163-7ND03-0CJ0 1PH7163-7ND03-0CJ3 1PH7163-7NF03-0CA0 1PH7163-7NF03-0CA3
1PH7163-7NF03-0CJ0 1PH7163-7NF03-0CJ3 1PH7163-7QD03-0CA0 1PH7163-7QD03-0CA3
1PH7163-7QD03-0CJ0 1PH7163-7QD03-0CJ3 1PH7163-7QF03-0CA0 1PH7163-7QF03-0CA3
1PH7163-7QF03-0CJ0 1PH7163-7QF03-0CJ3 1PH7167-2HF03-0CA0 1PH7167-2HF03-0CA3
1PH7167-2HF03-0CJ0 1PH7167-2HF03-0CJ3

主轴电机维修是一门复杂的技术服务行业。最近几年，伺服电机使用越来越广泛，中国大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。

主轴电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用优质的铜线。