

# 玻纤增强PP

产品名称	玻纤增强PP
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	玻纤增强PP:玻纤增强PP
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

## 产品详情

本公司主营销售：PP塑胶原料,原厂原包，货源充足，质量保证，价格优惠，并可提供原厂物性表，FDA，UL，MSDS等物性表级相关的加工技术指导。欢迎广大新老客户来电洽谈合作！

PP的概述:PP的类型分四种，均聚物，共聚物，无规共聚物，抗冲共聚物，PP的中文名字是聚丙烯，至今已有100年的发展历史，PP特点：密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在110度左右使用。PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆，PP具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化. 适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件，广泛应用于汽车工业主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等，器械洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等，日用消费品草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等。

PP塑料概念:比重:0.9-0.91克/立方厘米 成型收缩率：1.0-2.5% 成型温度160-220

干燥条件:物料性能 密度小，强度刚度，硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在100度左右使用.具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响，但低温时变脆，不耐磨易老化.  
适于制作一般机械零件，耐腐蚀零件和绝缘零件

### PP成型性能

结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解.

流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔.凹痕，变形.

冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显，模具温度低于50度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，留痕，90度以上易发生

## 翘曲变形

塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。