

真空滤油机宏琦在运行中故障原因及故障处理

产品名称	真空滤油机宏琦在运行中故障原因及故障处理
公司名称	连云港市宏琦电力辅机有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	连云港市海州区新坝新北路58-8号
联系电话	86-0518-85370568 13815660315 13851281922

产品详情

宏琦电力辅机公司解答真空滤油机在运行中故障原因及故障处理真空滤油机,双级真空滤油机,液压油真空滤油机,绝缘油真空滤油机,透平油真空滤油机, 润滑油真空滤油机 一、真空滤油机在运行时故障原因

自动真空滤油机在过滤作业中,滤板之间发生喷料现象,其原因:

.在滤板边框的压紧面,滤布出现折叠; .滤布发生破损;

.两侧横梁出现不同程度的侧向弯曲(水平方向); .止推板未压紧或液压缸的压紧力偏小。

解决措施为,卸料时仔细清理滤板压紧面上的残留滤饼(尤其是下部),或者及时冲洗滤板,保证滤板压紧面的清洁;将滤布捆绑好,保证其平整性。二、真空滤油机在运行时两大因素

1、用油的需要。

例如绝缘油,要通过高精过滤才能达到高的绝缘值,而大模数齿轮对杂质的要求就粗放得多。

2、油的粘度。 高粘度油不能通过细滤网,需要降低精度。

如果片面强调油的清洁度而采用精密滤网,就会增加滤油机的运行成本。因为:

(1) 滤芯经常堵塞,需要频繁清洗甚至更换滤芯。

(2) 增大轴压,使油可以较快通过滤网,但往往会因此压坏滤芯。

(3) 增设预热油箱,提高温度,降低粘度。 一般说来,精滤级的过滤精度选择为:

(1) 绝缘油,选1~5 μm。 (2) 46 # 以下润滑油、透平油,选10~20 μm。

(3) 内燃机油、齿轮油选20~50 μm。 一般注意设备注意事项

设备每运行240小时应检查:(1) 电器控制系统是否安全、可靠;

(2) 恒温控制器是否灵敏、可靠准确;(3) 各泵轴封是否损坏、泄漏;

(4) 各管路系统及密封处有无漏气、漏油现象;(5) 液位控制是否可靠;

(6) 工作压力是否正常,如有异常、应立即排障; 随时注意补加真空泵(罗茨泵润滑油)

(1).如果使用莱宝泵,泵油应按莱宝公司用油标准更换;(真空泵油莱GS77)

(2).泵油累计工作时间超过240小时,应彻底更换;(3).泵油乳化严重,应更换;

(4).如果停机一个月以上,本机应放在干燥的地方三、真空滤油机故障处理(1)滤板损坏

厢式压滤机滤板损坏为常见故障。如果滤板损坏的数量较多时,应对以下因素进行分析:

滤板的制造质量; 滤板材质的选型和给料泵的扬程是否匹配;

隔膜压榨方式中,应同时考虑隔膜板滤油机量和内部钢衬的加工质量。 在正常条件下,滤板两侧压力处于平衡状态。当滤板的两侧处于不同的过滤阶段,即一侧为过滤,另一侧为液力挤压,滤板两侧形成了压力差,从而损坏滤板。其原因: 卸料过程中,滤板两侧残留的泥量相差大;

压滤机开始过滤后,给料泵中途停车时间较长,滤室内半流动状态的滤饼出现不同程度的下沉;

滤板的进料孔堵塞。

我公司生产的[真空滤油机](#)

能在不停电、不换油，设备运行的情况下对劣化的油品进行再生。能除去油中的酸性成份、悬浮物、油泥、水分、杂质，提高设备的绝缘和安全性能。由于它的除酸功能，所以常用作真空滤油机的补充净化设备。