

# 16000滤筒除尘器

产品名称	16000滤筒除尘器
公司名称	苏州东盈环保设备有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	东盈环保:过滤面积230 DLT16000:尺寸2000*2100*3600 苏州昆山:滤筒24
公司地址	苏州市劳动路217号
联系电话	0512-67288273 15151649456

## 产品详情

### 滤筒除尘器说明书

欢迎选择使用本公司产品，滤筒除尘器是东盈环保经过多年的设计和使用经验，并结合国外先进过滤技术生产的一种高效节能的粉尘净化设备。广泛应用于机械加工、化工生产、建筑制造、医药生产、家具生产和五金电子加工等行业的除尘。说明一、滤筒除尘器的结构及配件 VDY型滤筒除尘器的主要构造是由除尘室、脉冲反吹清灰系统和风机组成。当含尘空气进入除尘室后，被圆筒形的滤筒材质阻隔，亚微米以上的粉尘被阻留在滤筒外表面上，过滤净化后的气流就从滤筒中心排出。阻留在滤筒外表和滤筒上的粉尘，经过一段时间的聚集，达到一定程度时由时间继电器控制反吹阀开始接受指令工作，间歇对滤筒的气流出口端向滤筒中心发出可调脉冲反吹，滤筒受到压力达0.6~0.7Mpa的脉冲反吹气流冲击而震动，将附着在滤筒外表和滤筒上的粉尘抖落，使滤筒过滤净化空气的能力有顺序的恢复到初始的状态。滤筒式除尘器的结构是由进风管、排风管、箱体、灰斗、清灰装置、导流装置、气流分布板、滤筒及电控装置组成。花板下部为过滤室，上部为气箱脉冲室。在除尘器入口处装有气流分布板。滤筒既可以垂直布置在箱体花板上，也可以倾斜布置在花板上。从清灰效果看，垂直布置较为合适。

说明二：滤筒除尘器材质 滤筒按滤材分主要分为聚酯滤筒，复合纤维滤筒，后处理滤筒。聚酯滤材主要特点是滤材厚，耐磨，精度低(国内的滤材精度一般都低，进口滤材可以达到2-5um)，面积小容易清灰。对一些铸造行业比较适合，如打砂抛丸，玻璃，集装箱等行业。复合纤维的滤材精度高，过滤面积大，滤筒适用的行业也很广泛，用于造船，大型钢构等涂装车间。净化效率高、占地空间少。除尘器选用了现有滤料中效率zui高的滤料制作的滤筒，对于0.5微米以上的粉尘效率高达 99.5%。可以灵活的安装在车间内部或外部。后处理材料主要分为覆膜滤材，防静电滤材，防油防水滤材，耐阻燃滤材，纳米滤材(有些可以两种后处理同时用，如：纳米阻燃，防静电覆膜等)，这些滤材适用的也很广泛主要是看具体工矿，选择合适的材料对于整个系统来说是至关重要的。只有正确的选择合适的滤材，对症下药才能真正的解决环保问题!说明三：滤筒除尘器工作原理 滤筒式除尘器为负压运行，含尘气流从位于除尘器上部的进风口下行进入箱体，箱体內的导流板迫使气流向下穿过滤筒，由于气流断面突然扩大，气流中一部分颗粒粗大的尘粒在重力和惯性力作用下沉降下来，粒度细、密度小的尘粒进入过滤室后，通过布朗扩散和筛滤等综合效应使粉尘沉积在滤料表面，净化后的空气透过滤料进入清洁室从出风口排出。当粉尘在滤料表面上越积越多，阻力达到设定值时，脉冲阀打开，压缩空气直接喷入滤筒中心，对滤筒进行顺序脉冲清灰，抖落积尘，使其恢复低阻运行，掉入灰斗内收集的粉尘通过卸灰阀连续排出。维修时，只需要

人工将检修盖上的手轮旋下即可轻松取出滤筒。说明四：滤筒除尘器优点 1)滤筒式布袋除尘器表面过滤的除尘效率远远高于旧式除尘器，大大减少了有害物的排放量，空气净化指标达到了世界先进水平，彻底改变了旧式除尘器达不到要求的落后状态。 2)滤筒式除尘器无滤料磨损现象，其本体上无可动部件，可长期使用不须维修(即使拆换滤筒也极方便)避免了旧式除尘器不断换滤料的烦恼，省钱省时省力又无二次污染。 3)滤筒式除尘器其体积、重量远远小于同规格的旧式除尘器，节省土建空间及土建负荷，节省基建投资显著。 4)滤筒式除尘器阻力小，耗压缩空气量小，无维修工作量。电磁脉冲阀比各类旧式除尘器节能，节资30%以上，任何企业都不可忽视这一节能效果给企业带来的显著经济效益。 5)使用寿命长，运行费用低。由于高效率，低风速粉尘不会穿透深入到滤材的内部，有利于使粉尘在反向空气脉冲清灰过程中轻而易举地脱落，从而保证滤筒的使用寿命，一般为2~3年。同时，设备运行阻力为500~800Pa,初阻力为200Pa以下，zui高阻力为1200Pa，运行阻力小，节约能源，运行费用低。

说明四：滤筒除尘器维护及使用 1、滤芯拆换

(1)在拆换滤芯时，应先从机组的顶部检修孔开始，这样落入尘斗的尘粒将不致通过下面的检修孔逸出。(2)用手反时针方向转动旋钮，松开螺栓，拆下检修门，并置于一侧。(3)移动滤芯，剥掉滤芯和滤芯托板密封面之间的密封垫。慢慢转动滤芯1/2转，使所有堆积在滤芯顶部的垃圾掉落，从除尘器的前面检修孔取出。(4)滤芯不可敲击，也不可跌落地面，或其它硬表面上，否则会损坏滤芯，导致漏气。(5)检查存灰地区的灰渣堆积情况，如果需要清扫即行清扫。(6)为确保滤芯密封垫的可靠密封，必须将孔口四周滤芯支承衬板，每个滤芯端盖和检修门上的灰渣都清除干净。 2、滤芯安装

(1)顺看每一支架，将全部滤芯上的滤芯密封垫尾端朝着清洁区方向往里插入，推入新的滤芯。(2)擦净检修孔密封垫，按顺时针方向转动旋钮，将检修门盖重新安装在支架的丝扣上，用手牢牢拧紧。如果滤芯密封垫压缩不够，可能会产生泄漏。 3、灰渣的清除

(1)根据需要关停排除灰渣，以使尘斗内的积灰尽可能少。(2)如果尘斗装有插板阀，在处理灰筒前，必须先关掉插板阀，然后再扳动和倒尽灰筒，重新安装好灰筒，并拉开插板阀。如果这一程序是接着进行的，则风机不必关停。说明五：系统操作说明(一)开机 1、检查电控柜内的各接线头是否有脱落或松动

；电气元件是否有损坏，有问题时需请专业维修人员维修。 2、检查现场设备、风管及风机的连接部分是否密封。 3、检查各个电磁脉冲阀是否能够正常，压缩空气压力是否在所要求的范围之内(0.5-0.8Mpa)。 4、开启电源开关，电源指示灯亮；按下风机启动按钮，风机运行指示灯亮；把脉冲旋钮调至开状态，脉冲运行指示灯亮，磁吹的长短和间隔由时间继电器控制，可根据需要进行设置；磁吹的长短在0.1-0.15秒/次范围内，磁吹的间隔的15-60秒/次范围内，不建议磁吹间隔地过短(<15秒/次)。

(二)关机顺序 1、按下风机停止按钮，风机停止工作。

2、一般反吹停止应设置在系统风机停止工作后10分钟再停止。

3、打下电源总开关，整个系统停止。

4、紧急情况下按下紧急停止按钮，停止整套系统。说明六：维护及保养 1、除尘净化装置投入使用后应派专门人员检查保养维修发现问题及时排除，平时同样要注意设备及其周围的清洁工作。

2、要定期检查电磁脉冲阀是否工作正常，发现问题要及时排除。

3、为了起到更好的清灰效果，电磁脉冲阀在关停风机之后运行10分钟才停止。

4、每工作300个小时取出滤筒用3kgf/m<sup>2</sup>的压缩空气由内向外清理一次。 5、每班清理锥斗内部灰尘。

6、设备阻力大或排风量小故障原因及排除方法

滤筒堵塞；清理或更换滤筒。 设备密闭性不好；重新密封设备。