

# 广州氟碳铝单板幕墙

产品名称	广州氟碳铝单板幕墙
公司名称	广州长盛建材科技有限公司
价格	249.00/平方米
规格参数	厚度:1.0-3.0mm 规格:600*1200mm 工艺:氟碳
公司地址	广州市番禺区化龙镇眉山村入村大道自编3号203
联系电话	18520187169

## 产品详情

作为21种世界建筑材料的新材料，弧形铝单板在材料选择和工艺方面超越了传统建筑材料，并在性能方面大大改善了建筑方面。例如，防火一直是传统建筑材料的主要弱点。部分由木头和石头制成，我们必须生活中使用火，因此可以说危险无处不在。仔细看看今天的火灾案例，大多是旧住房区，新的住房区是第一个做好防火措施，第二是选材大多是防火材料，如铝塑板在市场上，各种表面处理，可以达到一定的防火性能，但降低，只需从点火的物体开始，避免小火的情况变成大火，但如果火的温度超过火点，它仍然会被点燃。弧形铝单板新型建筑材料聚集了传统材料的所有缺点并对其进行改进。从材料的选择到加工和安装效果，每一点都是新的飞跃。

### 一、氟碳铝单板规格材质

弧形铝单板作为21世界建材新型材料，在选材和做工方面已经超越了传统建材，在性能方面也大大提升了建筑方面的不足，例如防火一直是传统建材的一大弱点，由于传统建材大部分由木材石材构成，我们生活中免不了要使用火，因此危险可以说无处不在。再近观如今的火灾案情，大部分是出于旧房区，新房区第一是防火措施做得好，二是选材方面大多是防火材料，列如现在市场上的铝塑板，各种表面处理，可以达到一定的防火性能，只是较低，只是从物体的着火点下手，避免小火种变换成大火灾的情况出现，但是如果火的温度超过着火点，还是会被引燃。弧形铝单板新型建材集合了所有的传统材料的不足并加以改良，从选材到加工安装效果展示，每一点都是一个新的跨越。

### 二、弧形铝单板材料

铝系列（3003）（1100、1060）、铝-锰合金，铝-锰合金（5052、5754等）。

氟碳弯曲铝单板通常用于3003 - H 24

24 H处的H表示状态的硬化，但是一些不需要H

T来表示它是热处理条件。图24示出的控制处理性能，如硬度，此外，有24个12

0X177614像、16、18、22、26、34、36，是端部4通常半硬的状态。1060O状态、1060 - H22 - H24、1060、1060 - H18从软件到硬件排列。

厚度：弧形铝单板面板氟碳的厚度应在2.5毫米（一般为3毫米）或更多，所述防水板背板、可适当减少到2mm?1毫米。

宽度为1.5米或更小，因为一般铝卷宽度限制。如果宽度超过1.5米，则需提前订购，这将影响价格和施工期。铝合金单面常规设计弧形墙分格宽我建议超过1.2米。

长度：可以定制长度，但一个典型的弯曲装置的长度，因为它是可达6m，不建议铝单晶板，其长度和曲率超过6m的处理。

### 三、铺件加强筋

弧形铝单板面板一般需要加强筋来增加面板的抗压强度。加强筋设置沿长边H方向均布，间距不大于0.8m。大尺寸的弧形铝单板也可以在沿短边W方向也均匀布置加强筋,即长边方向与短边方向加强筋呈十字形交叉。加强筋可使用U型槽铝、方管铝型材等，截面尺寸应满足计算要求。固定方式多采用植钉植入弧形铝单板背面，螺接固定加强筋。植钉一般采用焊接或粘接植入。

1、弧形铝单板长边尺寸H 0.8m时,不设加强筋。

2、0.8m H 1.2m时,加强筋数量n=1，

3、1.2m H 1.8m时,加强筋数量n=2，

4、1.8m H 2.4m时,加强筋数量n=3

5、2.4m H 3.2m时,加强筋数量n=4。

四、规范JGJ133-2001第5.4.7条规定：金属板面作用的荷载应按三角形或梯形分布传递到筋上，进行肋的计算时应按等弯矩原则转化为等效均布荷载。规范的计算方法是把加强筋和弧形铝单板看成一个整体共同受力，共同分担风荷载。

目前常规的计算方法是把加强筋看作是一个单独的构件，风荷载通过弧形铝单板传递到加强肋上，加强筋上受到的风荷载较前一种计算方法更大，这种计算方法较为保守。

五、氟碳铝单板造型分类：弧形氟碳铝单板、弧形冲孔氟碳铝单板、双曲氟碳铝单板、异形氟碳铝单板。

### 六、表面处理

常见的弧形铝单板表面处理是氟碳喷涂，是在加工好的钣金上喷涂氟碳树脂漆，能抵抗各种腐蚀（

比如能抗酸雨以及各种空气污染物等)、不怕强烈的紫外线照射、耐冷耐热性能也极好并且不会在表面积聚污垢。因而氟碳铝板可以长期保持颜色均匀、表面光滑而不褪色、也不会因长期经受太阳照射而产生阴阳面效果,使用寿命可以长达几十年。

氟碳喷涂工艺可分为三次喷涂(简称三涂,喷底漆、面漆及罩光漆);二次喷涂(简称二涂,喷底漆、面漆);四次喷涂(简称四涂,喷底漆、中涂、面漆及罩光漆,四次喷涂价格较贵且运用也不多)。由于表面的颜色主要由面漆决定,且罩光漆本身没有颜色,因此将二涂改为三涂原则上不会有很大的色差。三涂的价格原则上较二涂贵一些。

三次喷涂一般需要两次固化。有涂层的弧形铝单板进入固化炉,固化温度一般在180~250 之间,固化时间为15~25min。不同氟碳涂料生产厂家都会根据自己生产的涂料,提供最佳的固化温度和时间。也可以根据自己经验把三喷时的两次固化改为一次固化。此工艺即氟碳上常说的三涂二烤和三涂一烤。二次喷涂一般需要一次固化,即二涂一烤。