

ABS 德国巴斯夫 HI-10

产品名称	ABS 德国巴斯夫 HI-10
公司名称	东莞市亿辰塑胶原料有限公司
价格	.01/KG
规格参数	ABS 德国巴斯夫 HI-10:1 ABS 德国巴斯夫 HI-10:2 ABS 德国巴斯夫 HI-10:3
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号
联系电话	0769-81182322 13790687170

产品详情

《东莞市赢信塑胶原料有限公司》现货供应ABS韩国巴斯夫系列,原厂原包、质量保证、一直以来,公司秉承“优质的产品,合理的价格,用心服务,锐意进取”为经营理念,坚持“品质第一”的质量方针,不断的提升自身的技术水平和管理水平,追求更先进的性能,从而为客户创造超值的性价比,超值的财富。公司致力于打造成为中国最具竞争力的一流企业!

公司宗旨:公司秉承优秀的服务品质和良好的客户关系是公司赖以生存和发展的根本。我们与客户合作,不在于短期利益,而是以品质赢得共同进步!真诚期望与您携手并进,共创未来!务品质和良好的客户关系是公司赖以生存和发展的根本。我们与客户合作,不在于短期利益,而是以品质赢得共同进步!真诚期望与您携手并进,共创未来!

ABS 德国巴斯夫 HI-10 物性表

基本信息黄卡编号

E108538-508117

特性

刚性,高

耐热性,高

用途

汽车领域的应用

外壳

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.05g/cm³ISO 1183溶化体积流率 (MVR) ISO 1133 200 ° C/21.6 kg/6.00cm³/10minISO 1133 220 ° C/10.0 kg/6.00cm³/10minISO 1133收缩率0.40到 0.70%ISO 294-4吸水率 (平衡, 23 ° C, 50% RH)0.25%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度114MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2700MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服, 23 ° C)58.0MPaISO 527-2拉伸应变 (屈服, 23 ° C)3.1%ISO 527-2标称拉伸断裂应变 (23 ° C)8.0%ISO 527-2弯曲模量2700MPaISO 178弯曲应力81.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C5.0kJ/mISO 179 23 ° C12kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C80kJ/mISO 179 23 ° C140kJ/mISO 179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 退火113 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 退火109 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --118 ° CISO 306/A50 --112 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数 - 流动9.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.17W/m/KDIN 52612最高使用温度90 ° C注射额定值单位制Injection Velocity200mm/sec电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度 1(1.50 mm)41kV/mmIEC 60243-1漏电起痕指数600VIEC 60112注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0到 4.0hr加工 (熔体) 温度230到 270 ° C模具温度40.0到 60.0 ° C

产品介绍、ABS 塑料是丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。兼有三种组元的共同性能，使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的表面硬度，使其具有高弹性和韧性，使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。

ABS 树脂制品表面可以抛光，能得到高度光泽的制品、具有优良的综合物理和机械性能，极好的低温抗冲击性能。尺寸稳定性。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS树脂热变形温度低可燃，耐候性较差。熔融温度在217~237 ° C，热分解温度在250 ° C以上。热变形温度为93~118 ° C，制品经退火处理后还可提高10 ° C左右。

3.产品特点

ABS其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。

5.产品用途

ABS塑胶按用途不同可分为通用级(包括各种抗冲级)、阻燃级[5]、耐热级、电镀级、透明级、结构发泡级和改性ABS等。电镀级ABS用于制造汽车部件、各种旋钮、铭牌、装饰品和日用品；透明级ABS用于制造度盘、最大应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。

6.成型性能

ABS 无定形材料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时；宜取高料温，高模温，但料温过高易分解(分解温度为>270)。对精度较高的塑件，模温宜取50-60，对高光泽、耐热塑件，模温宜取60-80；如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法；如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置；

赢信有限公司长期供应ABS产品系列等。

ABS 韩国巴斯夫 GP-22

ABS 韩国巴斯夫 GP-22

ABS 韩国巴斯夫 HI-10

ABS 韩国巴斯夫 HI-12

ABS 德国巴斯夫 13010

ABS 德国巴斯夫 2802HD

ABS 德国巴斯夫 2802-TR

ABS 德国巴斯夫 2802TR

(东莞市赢信塑胶有限公司、产品运输方式、及交易说明)

1、快递：我司默认“圆通快递、申通快递、顺丰快递”，可快递代收货款（一些偏远地区，快递不做代收货款的，请客户先付款！）。如果客户有指定快递公司的话，请在交易前和我们协商一下。

2、物流：我司默认“德邦物流、力进物流”，款到当天发货（以发货物流单时间为准），接受物流代收货款,如果客户有自己放心的直线物流公司也可以和我们沟通。

3、我司义务：所有（易破）物流货物我司均免费添加一个外包装袋，以确保我们的货物在运输途中的安全。（减少破包，维护客户的利益。）

4.如需了解更多关于ABS 德国巴斯夫 HI-10原料的详细信息，欢迎致电联系，我们以我们多年的技术经验帮助客户解决选材及各种生产中遇到的问题。