

# 一体化牙科污水设备报价

产品名称	一体化牙科污水设备报价
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

### 一体化牙科污水设备报价

口腔污水处理设备采用臭氧消毒的特点：

(1) 高效性。臭氧消毒灭菌是以空气为媒质，不需要其他任何辅助材料和添加剂。所体包容性好，灭菌彻底，同进还有很强的除霉、腥、臭等异味的功能。

(2) 高洁净性。臭氧快速分解为氧的特征，是臭氧作为消毒灭菌的独特优点。臭氧是利用空气中的氧气产生的，消毒过程中，多余的氧在30分钟后又结合成氧分子，不存在任何残留物，解决了消毒剂消毒方法产生的二次污染问题，同时省去了消毒结束后的再次清洁。

(3) 方便性。臭氧灭菌器一般安装在洁净室或者空气净化系统中或灭菌室内（如臭氧灭菌柜，传递窗等）。根据调试验证的灭菌浓度及时间，设置灭菌器的按时间开启及运行时间，操作使用方便。

(4) 经济性。通过臭氧消毒灭菌在诸多制药行业及医疗卫生单位的使用及运行比较，臭氧消毒方法与其他方法相比具有很大的经济效益及社会效益。在当今工业快速发展中，环保问题特别重要，而臭氧消毒却避免了其他消毒方法产生的二次污染。

设备操作说明：

1、将设备进水、出水管路连接好，接入AC220V电源；

- 2、将控制器开启到自动运行状态下；设备根据控制器控制自动运行；
- 3、当采用自吸进水方式设备时，需要将设备内置抽吸泵内添加引水；
- 4、引水添加完成后方可运行；
- 5、设备安装参照安装图进行安装

口腔污水处理设备排放标准：

根据《医疗机构水污染物排放标准》，医疗门诊污水排放应达到以下标准：

- 1、连续三次各取样500ml进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。
- 2、总大肠菌群数每升不得大于500个。
- 3、总余氯量为4-5mg/L。
- 4、污水与氯接触时间不少于1小时

#### (1) 系统组成

化学法二氧化氯发生器，由供料系统、反应系统、自动控制系统和吸收投加系组成。

#### (2) 分类

一类为高纯二氧化氯消毒剂发生器，另一类为二氧化氯复合消毒剂发生器。顾名思义，纯二氧化氯消毒剂发生器生成物的为二氧化氯，而二氧化氯复合消毒剂发生器生成二氧化氯和氯气等混合溶液。

#### (3) 反应原理

一类反应原理： $5\text{NaClO}_2 + 4\text{HCl} = 4\text{ClO}_2 + 5\text{NaCl} + 2\text{H}_2\text{O}$  或  
 $2\text{NaClO}_3 + \text{H}_2\text{O}_2 + \text{H}_2\text{SO}_4 = 2\text{ClO}_2 + \text{Na}_2\text{SO}_4 + \text{O}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$

$2\text{NaClO}_2 + \text{NaClO} + 2\text{HCl} = 2\text{ClO}_2 + 3\text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$

二类反应原理： $\text{NaClO}_3 + 2\text{HCl} = \text{ClO}_2 + 1/2\text{Cl}_2 + \text{NaCl} + \text{H}_2\text{O}$

高纯氯酸法反应原理： $2\text{NaClO}_3 + \text{H}_2\text{O}_2 + \text{H}_2\text{SO}_4 = 2\text{ClO}_2 + \text{Na}_2\text{SO}_4 + \text{O}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$

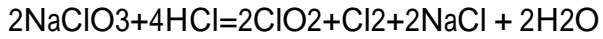
#### (4) 使用原料

一类使用原料：亚氯酸钠（工业一级品，含量 85%）工业合成盐酸（浓度 31%）

或浓氯酸（工业一级品，浓度 $83.0 \pm 2.0\%$ ）氯酸钠（工业一级品，含量 99%）过氧化氢（工业合格品，含量 27.5%）次氯酸钠 10%

二类使用原料：氯酸钠（工业一级品，含量 99%）工业合成盐酸（浓度 31%）

### (5) 牙科医院废水处理设备工艺流程



采用盐酸与氯酸钠定量注入到反应釜内，反应釜在加热的情况下发生化学反应生成二氧化氯与氯气，再通过水射器吸入投加到消毒水体中。

### (6) 规格分类

二氧化氯消毒剂发生器的规格按设备的二氧化氯产量(g/h)区分确定。二氧化氯复合消毒剂发生器的规格按设备的有效氯产量(g/h)区分确定。

### (7) 性能特点

- A、工艺可以采用负压曝气、正压注入技术来生产二氧化氯消毒液
- B、设备的核心反应器采用耐高温耐腐蚀的复合材料制做，设备使用寿命长。反应器设计为多级塔式结构分级加热，主反应器的反应温度高达70℃，即保证了ClO<sub>2</sub>的高含量，又提高了原料的转化率。
- C、自动控制系统具有欠压、缺料、超温、缺水等自动报警和保护功能（自动停机）
- D、原料输送采用德国、日本、美国、意大利等进口的计量泵，运行稳定可靠。
- E、设备的自动控制系统功能强大，LED显示屏可动态显示设备运行的各种工艺参数（温度、压力、液位、投加量、出水余二氧化氯及进水流量等），并可进行手动和自动模式的相互切换。可接受4-20mA的标准出余二氧化氯和进水流量信号，实现余二氧化氯和进水流量的在线闭环控制。同时还可以通过通讯接口实现远传通讯功能。

一体化牙科污水设备报价