

河北省屠宰一体化污水处理设备生产厂家

产品名称	河北省屠宰一体化污水处理设备生产厂家
公司名称	石家庄晔晗环保科技有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:晔晗环保 定制:是 产地:河北省石家庄市
公司地址	河北省石家庄市长安区西兆通镇南石家庄村东后街7号
联系电话	0311-83165267 17129022799

产品详情

屠宰污水水质特点：

屠宰污水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗等生产工艺过程，以及牲畜排放的粪便污水等。这些成分高浓度有机污水不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

屠宰污水进水水质及出水水质：

参数 (mg/L)	COD	BOD	SS	NH3-N	大肠杆菌	PH
进水水质	1000 ~ 2200	500 ~ 1000	300 ~ 600	10 ~ 600	1.0*10 ~ 1.8*10	6.0 ~ 9.5
出水水质	80	30	60	15	0.5	6.0 ~ 9.0

屠宰污水处理解决方案及技术工艺：

根据对屠宰厂的实际考察，通过现场调查和资料查找，以及当地市环境监测站监测数据综合分析，我公司技术组为屠宰厂制定了对应的工艺流程，有效的解决了屠宰厂屠宰废水的处理问题。该屠宰废水一般呈红褐色、有难闻的腥臭味，含有大量的血污、油脂、皮毛、肉屑、骨屑、内脏杂质、未消化的食物、粪便等污物，导致有机物和固体悬浮物含量较高，且高浓度有机质又不易降解。另外，它与其他高浓度有机废水的不同之处在于它的NH3-N浓度较高，因此在工艺设计中应充分考虑NH3-N对废水处理造成的

影响和其去除。因此本工程污水处理设备采用预处理+厌氧处理+好氧处理+生化度处理的工艺流程。

屠宰污水处理设备工艺流程：

屠宰场污水处理后的效果：

本次为屠宰厂设计的污水处理系统出水水质较好，主要水质指标可以达到排放标准，能很好的适应进水水质不稳定，系统出水可达到污水排放级标准，有效的解决了该类废水的现实情况。根据实际要求及设计工艺，对屠宰厂采用的“预处理+厌氧处理+好氧处理+生化度处理”工艺，以提高水质，满足出水达标要求并保证该套污水处理系统长期稳定运行。