

广西崇左螺旋钢管专用于路面排水管道耐腐蚀

产品名称	广西崇左螺旋钢管专用于路面排水管道耐腐蚀
公司名称	南宁雨江钢材有限公司
价格	3978.00/吨
规格参数	产地:广西 规格:219-3420 材质:Q235B
公司地址	广西南宁银海大道经济开发区1072号
联系电话	18907714177

产品详情

我公司专业从事管道研发、生产和销售的国家高新技术企业，本公司始终坚持铸造钢管品牌的经营理念，已经发展成年产达50万吨级，规模及经济效益显著的企业之一。专业生产经营219mm-2020mm高质量的‘桂螺牌’钢管，广泛用于供水、消防、排水、电力、化工、打桩、大型钢结构工程等。桂螺牌螺旋钢管为中国名优品牌，产品经质量检测抽检全部合格。我公司为广大客户提供售前、售中、售后服务，热诚欢迎各界来电、来人洽谈惠顾。

螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢，钢带按一定的螺旋线的角度（成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成的，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。

我们螺旋钢管厂家的是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的。螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

- （1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- （2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- （3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- （4）采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- （5）采用外控或内控辊式成型。
- （6）采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- （7）内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。

(8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。

(9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。

(10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

(11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。

(12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。

(13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。

(14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

钢管用途：专业加工、生产、销售各类规格螺旋钢管，防腐螺旋钢管、螺旋焊管的生产型企业。螺旋钢管厂自产品推出以来，以其精湛的工艺、稳定可靠的质量、优越的使用性能、合理的价格和完善的售后服务，螺旋钢管厂在同行中独树一帜，深受广西地区广大经销商和用户一致好评，生产的螺旋钢管广泛作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

螺旋管（螺旋管、螺旋焊接钢管、螺旋焊管、双面埋弧螺旋钢管、焊接钢管）堆放原则要求：

- 1、螺旋钢管堆码的原则要求是在码垛稳固、确保稳定的前提下，做到按品种、规格码垛，不同品种的材料要分别码垛，防止搅浑和相互侵蚀；
- 2、禁止在螺旋钢管垛位四周存放对钢材有侵蚀作用的物品；
- 3、螺旋钢管垛底应垫高、坚固、平整，防止材料受潮或变形；
- 4、同种材料按入库先后分别堆码；
- 5、露天堆放的螺旋钢管型钢，下面有木垫或条石，垛面略有倾斜，以利排水，并留意材料安放平直，防止造成弯曲变形；
- 6、螺旋钢管堆垛高度，人工功课的不超过1.2m，机械功课的不超过1.5m，垛宽不超过2.5m；
- 7、垛与垛之间应留有一定的通道，检查道一般为0.5m，出入通道视材料大小和运输机械而定，一般为1.5~2.0m；
- 8、露天堆放角钢和槽钢应俯放，即口朝下，工字钢应立放，钢材的I槽面不能朝上，以免积水生锈；
- 9、垛底垫高，若仓库为向阳的水泥地面，垫高0.1m即可；若为泥地，须垫高0.2~0.5m。若为露天场地，水泥地面垫高0.3~0.5m，沙泥面垫高0.5~0.7m。