

本田190A发电电焊机SHU190

产品名称	本田190A发电电焊机SHU190
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

本田190A发电电焊机SHU190 发电电焊一体机特点

设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到较佳修补效果。

热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。

极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可放心进行修补。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。

熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生的结合力。

采用环精密控制。

机组是发动机与电焊机一体的机器，发电机通过动弹发出电流直接带动焊机进行工作，一般有汽油动力柴油柴油动力两款常用。附带小功率辅助电源，能够带动照明等小功率设备。柴油发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，能够长时间连续工作。

型号：SHU190

发电电焊机 发动机参数

额定功率：7KW 发动机型号 GX390本田动力

大功率：7.5KW 发动机类型：单缸 风冷发动机

额定频率：50HZ 活塞排量：389CC

额定电压：220V 功率转速: 13HP/3600kpm

功率因素：1.0 启动方式: 手启动

相 数：单相 润滑油容积: 1.5L

电焊机参数 耗油量 15L/H

焊接模块：自动焊接模块 燃油类型：汽油

空载电压(V DC)：60-70V 其他参数

焊接电压：22-35V 机组尺寸：600*505*550

发电电焊机功率：7KW 电机类型：稀土永磁电机

焊条范围：0-4.0mm 结构类型：开架式

电流调节：0-190A 噪音水平7M处 68

焊机等级：工业级 油箱容积：6.5L

焊接持续率：100% 焊接效率：110%

焊接电流：逆变直流焊机 净重：60

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

本田汽油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

遥控启动或电启动装置 TO高功率版稀土永磁电机

高海拔化油器3000-7000米 高功率版本TO发动机

执行标准：国际标准认证ISO9001：2000 行业执行标准GB/T2820.1997

存放期较长的汽油机应注意下列事项：

- 1、从油箱中放净汽油，或让汽油机运转到断油自停，再用清洁干布吸净化油器集油盘内少量汽油。
- 2、机器热态时，放出曲轴箱内的机油，再重新灌满新机油。
- 3、拆下火花塞，向气缸内倒入约30毫升的机油，慢慢转动曲轴使其均布，

再装回火花塞。

- 4、对于单缸汽油机，将活塞放在上止点位置，即进、排气门全部为关闭状态，以免长期暴露于空气中而锈蚀。

- 5、清除气缸体、缸盖散热片、风置和消音器等表面灰尘和杂物。

- 6、盖住机组，以防灰尘。存放在阴凉干燥、清洁的地方。