专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统

产品名称	专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统
公司名称	山东盛瑞建筑工程有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:中博 用途:喷漆，化工，食品加工，只要，注塑厂等需废气处理行业 风量:5000\10000\20000\30000\定制
公司地址	山东省滨州市邹平县码头镇成集村33号（注册地址）
联系电话	17854340552

产品详情

专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统 净化原理

低温等离子体技术处理污染物的原理为：在外加电场的作用下，介质放电产生的大量携能电子轰击污染物分子，使其电离、解离和激发，然后便引发了一系列复杂的物理、化学反应，使复杂大分子污染物转变为简单小分子安全物质，或使有毒有害物质转变成无毒无害或低毒低害的物质，从而使污染物得以降解去除。因其电离后产生的电子平均能量在10ev

光解净化器工作原理：

一、光解净化器利用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照射恶臭气体，裂解恶臭气体如：氨、 三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯，硫化物H2S、VOC类，苯、甲苯、的分子键，使呈游离状态的污染物分子与臭氧氧化结合成小分子无害或低害的化合物，如CO2、H2O等。 专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统

大型光催化等离子废气处理设备技术参数

设备型号（Type） 设备规格（L×W×H） 处理风量（㎡/h） 压损（PA） 噪声（db） 功率（W）

YK-DLZ-10 2500×800×1641 10000-20000 200 40 无

YK-DLZ-20 2500×1300×1641 20000-40000 200 40 无

五、无需预处理：恶臭气体无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等,设备工作环境温度在摄氏-30℃－95℃之间，湿度在30%－98%、PH值在2-13之间均可正常工作。

专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统

六、光解净化器占地面积小，自重轻：适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件，设备占地面积＜1平方米/处理10000m3/h风量。

喷漆，化工，食品加工，只要，注塑厂等需废气处理行业
专业有机废气处理UV光氧催化垃圾站净化系统