

不锈钢防锈剂不锈钢制品钝化防锈

产品名称	不锈钢防锈剂不锈钢制品钝化防锈
公司名称	佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	品牌:佳一美牌 型号:JYM 产品:惠州市
公司地址	新圩镇产经村
联系电话	0752-3950016 18320207686

产品详情

许多不锈钢制品厂家心中都有疑惑，为什么不锈钢这么容易生锈？不锈钢防锈有什么好的方法？不锈钢材料要怎么才能耐高盐雾测试？到底要怎样才能防止不锈钢生锈等诸多问题，下面就由佳一美防锈专家来为大家解答这些问题。

不锈钢生锈的原因：不锈钢因含镍量低，防锈性能也相对来说没有30系列不锈钢好。还有些不锈钢工件在经过某些前处理加工后，其工件原来的金相组织断裂了，从而导致及其容易生锈。那么如何才能防止它生锈呢？当然是选用佳一美牌不锈钢钝化液做一个钝化处理。那么大家的疑惑又来啦，何为不锈钢钝化处理？不锈钢钝化液又该如何操作？下面就为大家介绍关于不锈钢钝化液的优势以及它的一个操作流程。

不锈钢钝化液概述：本品主要用于所有铁素体、马氏体不锈钢材料的本色钝化，如400系列1cr13、2cr13、3cr13、SUS416,SUS420、430等所有型号的不锈钢，用于提高材料的耐腐蚀能力，处理后的工件不改变尺寸和颜色，防锈能力可提高6至100倍，可达中性盐雾试验780小时不锈，由于钝化处理时会在工件表面生成一层极厚、致密而不易破坏的转化膜。广泛应用于食品机械，通讯器材，马达轴芯以及压力容器等领域，前景十分广阔。

常规工艺流程：

脱脂—漂水—钝化—漂水—稳定处理—漂水—泡纯水—烘干包装

以上工艺可根据需要增减.

注意事项：

1. 钝化用的容器一般可采用塑胶框、塑料槽，不锈钢槽。
2. 钝化温度为70度浸泡30分钟，稳定温度为65度浸泡15分钟。

3. 钝化液不含有害物质，环保。

4. 通过国家统一规定蓝点法，35秒不出现蓝点。

5. 作业人员在操作时需带好劳动保护用具，避免液剂与皮肤接触。

6. 废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值达到7时再排放，对环境无影响。

如想了解更多的钝化防锈知识，欢迎来电佳一美公司进行咨询与洽谈，佳一美全体工作人员期待您的来电