四工序开料机低配和高配的区别

产品名称	四工序开料机低配和高配的区别
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机低配和高配的区别15621867710

传统生产方式，人工打孔，除了慢，还有误差大。费板率高，一天下来，光费板材少则几十元，多则近百块。一个月下来，光板材报废的钱就近5000元。各位板式家具企业主从此不用再烦恼了！！！选用全屋定制开料机和板式家具开料机，这些问题通通解决。

设备配备有气缸木工位置锁定功能，保证每张板上料放置位置一样，不会出现重复定义工件原点，操作简单，并且气缸和机器通讯，加装越界保护装置，气缸抬起，机器停止工作，防止切到气缸撞坏机器和刀具。

配备有Z轴刀具防碰撞系统，使用简单，避免人为操作不当对机器造成的伤害。真空台面为数控开料机专用开发的台面，吸附效果好，孔位多，防止切割时板材刀具带动板材，造成的板材浪费。

功能丰富，原材料库管理、余料入库管理、标签打印、数据导入导出、BOM（物料清单管理）、自动生成零件清单、自动入原材料、与Excel交换数据。

质量可靠，技术成熟的设备配合强大的软件，数控开料机的设备完美的兼顾了板式家具的主要工艺。长期使用精度也不会降低，是需求板式家具开料机，全屋定制开料机的家具厂家的优先

选择

数控开料机其工作方式属于高速切削，对于机器的精度和稳定性是要求比较高的。而能保证这两点的至关重要的一步就是装配。在装配的时候，如果轨道都装不水平，齿条都装不直，从外观看上去像是一样的又有什么用，这样的机器根本用不住。数控开料机，在装配的时候，都严格的采用打表装配，所有的机器都是一样的标准出厂。真正让客户买到可以放心的机器。

大量成熟的客户使用案例：客户工厂考察要比在机器生产厂家要好的多。看到整个生产流程之后，就可以了解到机器在实际生产过程中的表现。

橱柜衣柜开料机板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以节省材料的方式、快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。橱柜衣柜开料机，自动上下料开料机优质品牌

全自动开料机，一年保修，终身维护！

一天开料60-80张木板，用料可达到96%以上！

1.山龙新代系统：简洁、方便、易学，用户能很快灵活掌握设备的使用方法，独立性强。

2.智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。

3.独特的气动压板装置，电磁阀控制真空吸附台面，上料准确、高速、效率高。

4.智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长寿命、提高成品率。

5.先进的文件预处理功能，帮助用户及时纠正加工文件中的错误，并能良好的兼容国内、国外多种软件（如

Mastercam,Typ3,UG,Artcam,Caxa等）生成的加工代码。

6.先进的三位曲线预测算法，折线平稳，确保曲线运行速度和精度。

7.基于Windows平台的嵌入式数控系统，无线升级控制功能。软硬件同步的抗干扰设计，确保系统时间可靠运行。

8.具有断点、断电续雕功能。具备回原点自动纠错功能，有效地保证在长时间工作室的加工精度。

9.整机采用钢结构无缝焊接，性能强，不变形。

10.适用于木工，木门，家具，橱柜，装饰材料，波浪板，工艺相框加工等行业