

四工序木工数控开料机的优势

产品名称	四工序木工数控开料机的优势
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序木工数控开料机的优势15621867710

产品用途

产品用途

和电子开料锯，摆脱传统开料模式对人工的依赖，开料的同时用数控排钻组将垂直孔也一气呵成，通过与专用的生产设计软件相结合，真正实现智能化生产。省人工、省料、省时间！

数控开料机 四工序开料机 全自动数控孔料机 板式家具数控下料机 定制衣柜橱柜开料机
整体衣柜数控裁板机打孔开料 开槽一体机诺承数控机械设备有限公司 数控孔料机
全自动开料机九：家具软件

柜体设计生产系统是集柜体设计、拆单、优化排版、打孔、开槽、切割于一体的多功能综合软件。简单、易用的操作界面，清晰的流程，可有效帮助生产厂家协调管理，降低成本，简化工序等。操作简单、上手容易，对于标准和定制板式家具都能够进行设计和修改。开启后台结构设计工具，为客户的家居设计、生产提供无限可能。

开料机功能特性

- 1.床身重型稳定床身，性能好，机器运行更平稳；
- 2使用的是维宏系统，独立大机柜，操作方便。
- 3.传动方式：xy轴品牌齿条传送，z轴台湾TBI丝杠传送？

4.双层真空吸附台面+推料装置+定位气缸+上料滚轮+二次除尘，保证无错位现象；

5.使用的电机是伺服电机，机器扭力大，加速度快；

6.自带推料功能可对接自制下料平台，缩短下料时间，提高加工效率。

7.注油方式：自动注油

产品性能：

1、气动四工序换刀雕刻机采用直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承受力大，运行平衡，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2、完全脱离计算机远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动启停。

3、兼容性好，可兼容TYPE3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

4、真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附，真空泵选取7.5KW水循环真空泵。

性能特点

1.床身采用梯形大方管设计，机器运行更平稳；

2.维宏控制系统，电脑机箱，操作更简单方便；

3.三轴均采用台湾原装上银方轨，XY轴采用国内知名高精度斜齿齿条，Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠；

4.双层吸附台面，吸附孔可达120多个，加工小工件过程中，保证无错位现象；

5.伺服电机加减速机，机器扭力大，加速度快；

丝杠与齿条：Z轴采用台湾TBI加粗预紧消除滚珠丝杠，把运动时产生的间隙减小到小，机器定位准确；齿条为高精度斜齿条，传动速度快，精度高；

省时;电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，大限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。