

地脚螺栓工厂|永年地脚螺栓

产品名称	地脚螺栓工厂 永年地脚螺栓
公司名称	邯郸市阔赢紧固件制造有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	品牌:阔赢 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇西段庄村村东（注册地址）
联系电话	13131060536

产品详情

安装胀锚地脚螺的基础强度不可以小于10Mpa；钻孔的地方不能有裂纹，但是注意要防止钻头和基础中的钢筋互相碰撞。

随着科学的进步目前出现了一种新型的地脚螺栓“粘结地脚螺栓”，这种螺栓的要求同胀锚地脚螺一样。但是需要注意的是在粘接的时候要把孔内杂物吹干净，还要保证不能受潮。

地脚螺栓的埋置及准备工作：地脚螺栓套板的加工：地脚螺栓的套板，其尺寸及套板上的开孔与日后上部结构中柱脚底板的尺寸及开孔相一致。套板应采用不小于20mm厚的木板，根据节点详图所规定的尺寸及开孔位置进行加工。开孔直径应比地脚螺栓直径大2mm为宜。同时，套板面须用醒目标志标出，纵横轴线穿过该组地脚螺栓的具体位置，以便日后复核。地脚螺栓的埋置：基础钢筋开始施工时，地脚螺栓埋置工作也应同时开始，穿插进行。埋设地脚螺栓前，先应用模线放出相应的纵，横向轴线，同时用钢尺在基础钢筋上放出每组地脚螺栓的位置。埋置地脚螺栓时，先将地脚螺栓套板平放在基础钢筋上相应位置，用线锤测定校正纵，横轴线与套板上标出的纵，横向轴线标志，沿套板周边在钢筋上作出标记。将地脚螺栓的螺杆由下至上穿过套板，在螺杆上拧上相应的螺母,通过螺母的松紧，调节地脚螺栓的顶部标高，用水准仪测量控制螺栓顶标高,直到图纸要求相符合为止。在施工过程中，用水平尺检测套板及螺杆，尽量使套板面处于水平状态，螺杆处于垂直状态。套板及螺杆就位后，须用经纬仪进行复核。将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上,目镜瞄准远端该轴线的另一控制点,

确定目镜中十字丝中心，即为该轴线位置，然后复核位于该轴线上的每组地脚螺栓与