

板式家具三工序开料机 木工加工中心全自动下料机

产品名称	板式家具三工序开料机 木工加工中心全自动下料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

板式家具三工序开料机 木工加工中心全自动下料机15621867710

操作简单；机器搭配的自动排版软件只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱了企业对熟练工的依赖。

省时；电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。真空吸附台面200个孔位，吸力大，可吸附较小的板材，不跑板，保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时间；

省料；电脑自动优化排版，限度的提高板材利用率。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，节省人工成本；

异型切割；开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境；专业的吸尘设计，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

部件优良：台湾控制系统，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长。台湾产PMI直线导轨：德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀精确。

模块化结构设计：选加各种加工主轴的配置，可雕刻、镂空、切铣工作。

功能齐全：加工件如需三把刀完成，省去了换刀的繁琐，具有加工中心的功能，中间主轴可以垂直或单向水平工作，在需要侧面工作时，中间轴又作为水平轴完成开槽、打孔的工作。

高附着力真空吸附装置，可达230立方/小时。

软件兼容：开放式软件接口，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码，确保设计无障碍。

性能优势：1、三工序木工雕刻机高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间预测。2三工序木工雕刻机 大功率主轴电机，切割力度强，经久耐用。3、三工序木工雕刻机 使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。4、三工序木工雕刻机可选配独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。5、三工序木工雕刻机具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象6、三工序木工雕刻机强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Castmate,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。7、三工序木工雕刻机该木工三工序木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动