

化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备

产品名称	化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备
公司名称	山东盛瑞建筑工程有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:中博 型号:ZB-168K 风量:5000\10000\20000\30000\定制
公司地址	山东省滨州市邹平县码头镇成集村33号（注册地址）
联系电话	17854340552

产品详情

化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备 绿色动力：光氧催化废气处理设备使用人工紫外线灯管发作的真空波紫外光作为动力来活化光催化剂，驱动氧化复原反应，而且光催化剂在反应过程中并不会出现损耗，它会使用空气中的氧来作为氧化剂，可以有效地降解有毒有害废臭气体变成光催化节约动力的特色；本工艺有3至9个微波激发单位，根据被处理风量的不同数量不同，微波由于它的频率相对比较高，在纳秒的时间内有效作用于被处理空间（区域），由于微波的功率相对较小，因此在激发能力上也就是说电子的获能跃迁能力上有限，本设计只是把微波作为初频激发源，在处理过程中作为一种预激发能。由于微波的预激功能，极大的提高等离子体区，极板区的激发能力和处理效果，由于微波技术的运用，寿命长：在理论上，光催化剂的使用时间是非常久的，无需替换。本工艺在同类设备的比较中显得设备精炼而效果优越。化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备

根据三类的功能区，集中的目的是实现低温等离子体，由于理论和实际使用条件上的区别，单一的方法获得低温等离子体，从功率上，外部条件上都存在差距。

化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备光氧催化废气处理设备采用正负双极电离技术。在电场作用下，离子发生器产生大量的 α 粒子， α 粒子与空气中的氧分子进行碰撞而形成正负氧离子。

本工艺集三种技术与一体，经山东、江苏、浙江三地多家医药、化工企业的实地测试，原废气的去除率非常理想，根据尼普公司的测试，高浓度废气去除率可达84%以上。

降解挥发性有机污染物(VOCs)传统的处理方法如吸收、吸附、冷凝和燃烧等，对于低浓度的VOCs很难实现，而光催化降解VOCs又存在催化剂容易失活的问题，利用低温等离子体处理VOCs可以不受上述条件的限制，具有潜在的优势。但由于等离子体是一门包含放电物理学、放电化学、化学反应工程学及真空技术等基础学科之上的交叉学科。化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备恶臭气体通过废气收集排风设备进入到装有UV光解氧化模块的反应腔后，高能UV紫外线光束及臭氧对恶臭气体进行协同分解氧化反应，使恶臭气体物质降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排出室外。因此，目前能成熟的掌握该技术的单位非常的少。大部分宣传采用低温等离子技术处理废气的宣传都不是真正意

义上的低温等离子废气处理技术。

简单判断方法

化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备现在，各传媒上宣传低温等离子废气净化的产品和技术很多，可这些产品的宣传大部分都是在炒低温等离子体概念。如何判断是否是真正意义上的低温等离子体技术？可以用下面两个简单的规则来判断，即使你不懂低温等离子体技术也能判断出是真是假。

光解净化器利用高能高臭氧UV紫外线光束分解空气

中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。 $UV + O_2 \rightarrow O \cdot + O^* \cdot$ (活性氧) $O + O_2 \rightarrow O_3$ (臭氧),众所周知臭氧对有机物具有极强的氧化作用，对恶臭气体及其它刺激性异味有立竿见影的清除效果。

化工废气治理光氧化处理食品厂环保设备