# 板材下料机一般要多少钱 板式家具下料机多少钱

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 板材下料机一般要多少钱<br>板式家具下料机多少钱 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 110000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承<br>型号:1325<br>产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

# 产品详情

板材下料机一般要多少钱 板式家具下料机多少钱

板式家具数控开料机特点：

1、 软件优化设计，有图库素材，可以直接使用，输入板材尺寸可直接生产NC文件格式，从而下料零出错，降低成本， 简单易学，2天内学好并应用。

2、自动垂直打孔，吸盘自动抓料后定位装置调整板材，系统读取软件生成的加工代码，排钻自动执行打垂直孔，支持 排钻、 打孔、 开料的功能。

3、 自动开料，支持异型加工，椭圆，圆弧，切角等一次成型，免去了后期人工二次加工。

4、自动 贴条形码利用条码的详细信息把混合开料的板材，可以快速的实现板材分拣，提高效果，并降低出错率。

5、加工效果完美 利用铣刀的优势，使加工面非常平整，从而封边效果好，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗人工的时间。

床身是经过数控五面铣高精度加工，我们的机器都是经过回火，振动时效处理，消除床身内的内应力，也就是消除床身内的杂质，没有间隙，床身永久不变形

有一部分厂家直接人工刨床进行机器床身的处理，人工刨床处理的误差要大一些，一旦床身处理不好，有间隙，时间长了床身容易变形，出现抖动，从而影响机器运行的速度跟精度。尤其是机器速度越快，床身不稳定越容易出现抖动的情况，所以，如果床身处理不好，将造成机器的使用寿命大大缩短。

焊点与速度。我们厂机器的所有焊点都是具有国际标准的，焊点的多宽多高多长都是有我们自己的生产标准的。有些厂家，焊点随意焊的，这个自己可以看出来细节方面的差异。机器的速度跟机器的装配工艺，外观设计，以及钣金件设计的关系非常大。

现在机加工厂有用五面铣加工的，也有用人工刨床刨的，加工精度差别太大。我们的全都是用五面铣机加工处理的，所以机器精度高，结合好，从而机器的速度跑起来也就快了。

产品说明：

1 本机结构精美，效率大，实现了速度与精度的双赢。自带推料装置，加工完成自动将板材从加工台面推下，方便操作人员取料，并省去怠工时间，效率大幅提升。

2 机器采用国外原装进口排钻、德国精密齿条、台湾自润滑防尘线性导轨等部件，是一款板式家具生产性价比大的多功能设备。

3 标配双主轴，其中一个可做开槽，另一个可装夹不同刀具，配合第一把主轴进行开料、铣形、雕刻等操作，减少换刀时间。带垂直排钻组，可进行垂直打孔操作。

4 可对定制家具设计拆单软件，实现优化排版，快速加工开料，可加工异形。

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度